

The background of the entire page is a low-angle photograph of several modern skyscrapers reaching towards a clear blue sky. In the upper center, there is a vertical graphic element consisting of three parallel lines: a thin white line on the left, a thicker orange line in the middle, and another thin white line on the right.

CORPORATE PROFILE

安定の高精度研磨加工。
次の付加価値をめざす。



株式会社青津エンジニアリング
AOTSU ENGINEERING CO., LTD.

私たちが加工した ファインセラミックスは 高輝度なLED照明・生成AI向けの 放熱用にも使われています。

ファインセラミックスと一言と言っても、さまざまな材料があり、それぞれ優れた特性を持ちます。共通する特徴は金属を超える高硬度であること。同時に、靱性が低いという弱点を持つ材料でもあります。それだけに研磨・切削加工では、寸法精度を出す難しさがあります。青津エンジニアリングは、この難加工材ファインセラミックスの高精密加工を担っている会社です。最近では、LEDの街灯や野球場のナイター用のLED照明・生成AI向けの放熱基板として採用されています。私たちは、独自の研磨技術でファインセラミックスの可能性をさらに広げてまいります。

Greeting ごあいさつ

セラミックス研磨の薄物分野で世界一の技術をめざしたい

青津エンジニアリングは、ファインセラミックスの精密研磨・切削加工でご評価いただいている会社です。当社の製品は主に車載用、モバイル通信の基地局などのインフラ設備、屋外LED照明などで使われています。

当社が取り扱うファインセラミックスは、基板として使われる薄物が中心です。厚さがわずか0.1mmのものを削って、鏡面のように磨く。これは、機械だけでは難しく、職人の技を活かしています。また、お客様からの研究・開発品の需要は高く、「セラミックス加工なら青津というところがある」と紹介されて連絡をくださるお客様も少なくありません。

このように、お客様が求める製品を作り続けることでファインセラミックス薄物加工分野の世界一をめざしたいと考えています。



代表取締役
青津 彰弘

01

セラミックスの
精密加工

磁石材料の
精密加工

02

中古機械
・
設備の販売

03

数字で見る
AOTSU

0.1mmを±5 μ

私たちは、板厚わずか 0.1mm の材料に公差 ±5 μ の研磨を施します。
砥粒の選択や機械操作にノウハウの蓄積があります。

99%

これは、研磨加工の歩留り率です。難加工材ファインセラミックスにおいては、誇れる数字だと考えています。

17種

ファインセラミックスには、由来の鉱物によってさまざまな材料があります。当社では現在 17 種類の材料の加工を担っています。

27歳

当社の平均年齢です。若手・中堅が和気あいあいとファインセラミックスの可能性を追求しています。

製品開発や試作に応える、 加工条件を導くこと

私たちは、お客様の研究開発や試作、生産のすべての工程を加工技術で支えてまいります。
複数の材料を使った少量多品種加工や研究用の加工などに多数の実績があります。

研磨加工 Polishing

(鏡面研磨加工 Mirror finishing、ラップ研磨加工 Lapping)

主要 取扱材料

- 窒化アルミ Aluminum nitride
- アルミナ Alumina ceramic
- サファイア Sapphire
- 窒化ケイ素 Silicon nitride
- 炭化ケイ素 Silicon carbide
- モリブデン Molybdenum
- 石英ガラス Quartz glass
- チタン酸バリウム
- フェライト Ferrite
- ジルコニア
- シリコンウエハ
- ボロンカーバイド
- 圧電セラミックス
- 希土類磁石
- アルミ・SUS・銅

主な用途

- ピックアップヘッド
- 半導体部品
- LED 部品
- 高周波用デバイス
- パワーデバイス基板
- LED 基板
- 自動車部品
- 原子力部品
- その他

特徴

- 社内公差許容値 $\pm 5\mu$
- 多品種、新材材にも対応可能
- 量産移行もスムーズ

その他加工 Other processing

(切断加工 Cutting、穴あけ、レーザー加工 Laser machining、サンドブラスト加工 Blast cleaning、超音波加工 Ultra sonic machining)

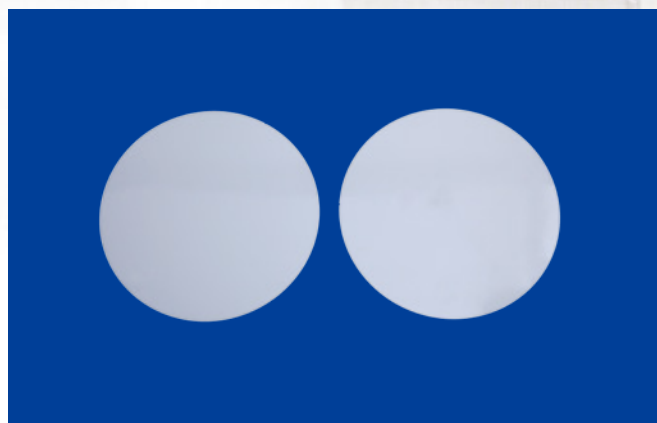
トータルで対応いたします。詳しくはお問い合わせください。

それぞれの材料特性に合わせて、 加工精度を出す技術

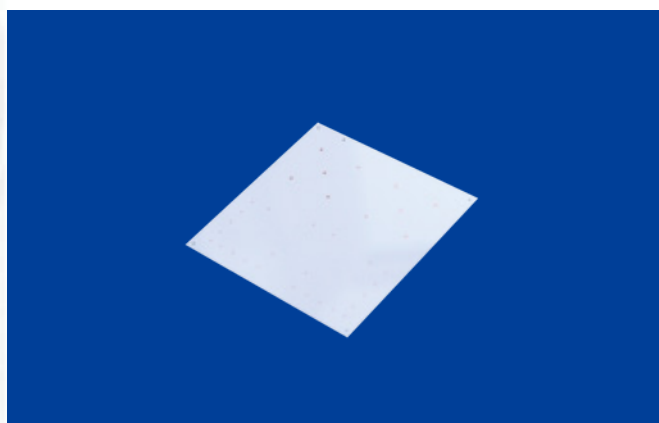
硬度の高いセラミックスから高難度の複合材・単結晶までも、
これまで蓄積してきた加工ノウハウで丁寧に加工。微細加工でも寸法精度を満たします。



窒化アルミ



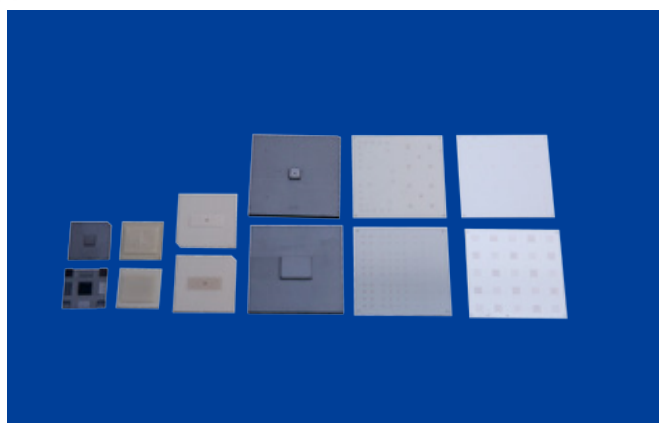
アルミナ



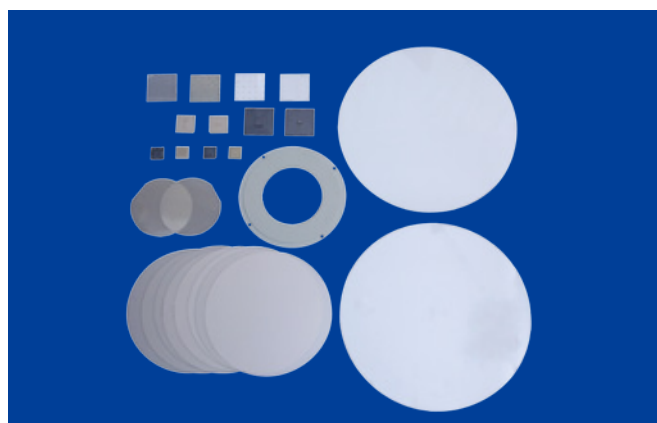
窒化アルミピアホール



窒化ケイ素ボール



機能材



機能材

少量多品種、短納期、コスト。 技術の高さは、スピードと品質を両立する

ファインセラミックスの研削・研磨・切断を中心に、
一括で加工を請け負うことが可能。
それにより安定した供給を実現しています。

受入れ検査 Acceptance test



納入した材料の検査を行います。
不純物混入、気孔、焼結不良など
を入念にチェックします。

お問合せ

お見積り

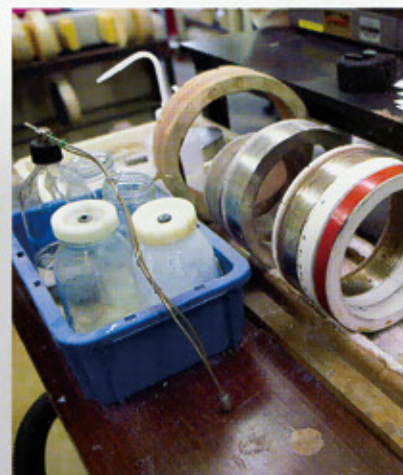
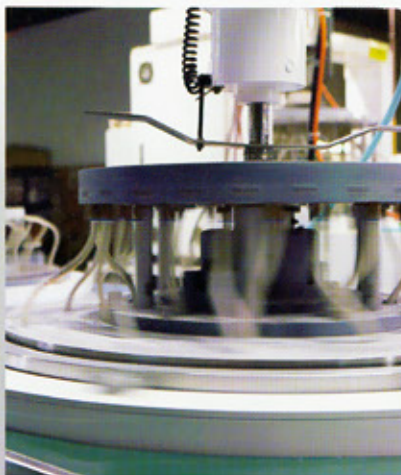
受注

受入れ検査

R&D事業部

お客様の研究・ 開発ニーズに応える開発室

開発室ではファインセラミックスの研磨技術の開発を行っています。主にメーカー様などから持ち込まれた研磨加工の課題に取り組み成果を上げています。





ラップ加工 Lapping



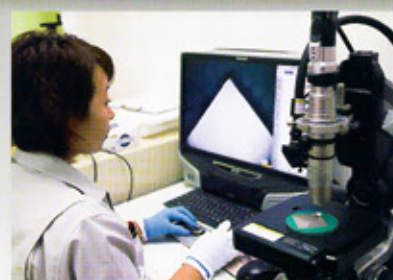
材料の表面の凹凸を除く加工です。亀裂などの不良を防ぐ大切な工程です。

鏡面加工 Polishing



製品に直結する重要な工程。独自の製法により面精度重視で仕上げます。

出荷検査 Delivery inspection



微視亀裂の有無や表面性状などの品質検査を行います。

粗加工

仕上げ加工

出荷検査

納品

設備一覧

加工機

24B	浜井産業
24B	スピードファム
22B	浜井産業
20B	浜井産業
16B	浜井産業
16B	スピードファム
12B	スピードファム
9B	スピードファム
ワイヤーソー	タカトリ
ペペラー	ダイトロン
大型片面研磨機 840	浜井産業
卓上片面機	ラップマスター

測定器

デジタルマイクロ	ミットヨ
表面粗さ計	ミットヨ
MAGNESALE ゲージ	ソニー
金属顕微鏡	オリンパス
実態顕微鏡	ニコン
マイクロスコープ	キーエンス
白色干渉計搭載レーザー顕微鏡 VK-3000	
3D スキャナ型三次元測定器 VL-700	
デジタルマイクロスコープ VHX-7000	

その他

洗浄機（超音波）	カイジョー
クリーンベンチ	日本エアテック

会社概要

社名 株式会社 青津エンジニアリング
所在地 本社/〒132-0024
東京都江戸川区一之江7-31-4-101
Tel.03-3652-0827
Fax.03-3654-0821
工場/〒289-2131
千葉県匝瑳市(そうさし)みどり平5-10
Tel.0479-73-1050
Fax.0479-73-0927

代表者 代表取締役 青津 彰弘
設立 昭和55年8月
資本金 1,000万円
事業内容 ファインセラミックスの精密加工
磁性材料の精密加工
セラミックス・金属類のラップ、ポリッシュ研磨加工
サンドブラスト、切断、レーザー、超音波加工

取引銀行 千葉銀行 みすえ支店、みずほ銀行 小松川支店

沿革

1980年8月

東京江戸川区に資本金150万円で青津博久が会社
(現株式会社青津エンジニアリング)を設立
砥石、精密機械・部品加工販売の営業開始

1984年8月

取引先の支援によりマグネット磁石製造開始
千葉県匝瑳市(旧八日市場市)に工場を設ける
マグネット磁石加工の稼働開始

1985年8月

資本金1,000万円に増額

1987年6月

組織を本社営業部門と工場(千葉)製造部門とに分ける
営業部門は従来通りの砥石・治具類及び新規、中古設備の売買

2000年3月

時代の変化に対応するため製造部門の一部にセラミック加工着手、
試作品の加工対応をする

2004年7月

本格的にセラミックス加工事業に参入開始

2007年1月

青津彰弘 代表取締役に就任

2018年4月

東京営業所開設

2022年1月

東金工場開始



匝瑳工場

A 株式会社青津エンジニアリング
AOTSU ENGINEERING CO., LTD.

本社/〒132-0024 東京都江戸川区一之江7-31-4-101
Tel.03-3652-0827 Fax.03-3654-0821
工場/〒289-2131 千葉県匝瑳市(そうさし)みどり平5-10
Tel.0479-73-1050 Fax.0479-73-0927
東金工場/〒283-0833 千葉県東金市滝沢515-16
Tel.0475-78-6237
URL:<http://www.aotsu.co.jp/>
Mail:sato@aotsu.co.jp