

株式会社 平出精密

本社 長野県 岡谷市今井1680-1

TEL 0266-22-8866 FAX 0266-23-8555

神明工場(洗浄機事業部・組立・医療機器)

長野県 岡谷市神明町4-5-4

TEL 0266-78-3788 FAX 0266-78-3770

E-mail: hp@hiraide.co.jp <http://www.hiraide.co.jp>

代表者: 代表取締役 平出 正彦

設立: 1964年(昭和39年)

従業員数: 9以下 10~29 30~99 **100~300** 300以上

ISO9001、ISO14001、ISO13485取得

従来、精密順送金型プレスでなければ
作れなかった製品を、超精密板金工法
を駆使し、プレス金型を使わずに欲しい
物を欲しい時に欲しい量だけ供給で
きる技術を確立。



精密板金のリーディングカンパニー

戦中の航空機鋳金を基本技術に持ち、レーザー加工技術を取り入れた高精度・高速加工技術を追求してきた精密板金メーカーです。従来の職人技術をCNC化・IT化へと発展させ、当社の造った『精密板金』という言葉どおり、今や10 μ のピッチ精度を当たり前クリアするハイブリッド精密板金技術を駆使した精密板金加工品をご提供しています。

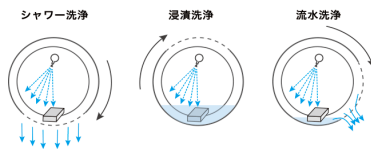
得意技術

5つの精密板金を提案

- ① 高精度精密板金
ピッチ精度10 μ m保証の高精度精密板金
- ② 精密機構板金
時計・カメラ・プリンタで培った精密機構部品への応用
- ③ 積層板金
ダイカスト、切削加工に代わる新工法で軽量化・コストダウン
- ④ 機能板金
新素材(コバール、パラジウム等)の特性を生かす精密板金
- ⑤ 絞(しぼり)板金
金型を使用せずに自由形状を提供する精密板金

☆弊社では長年の精密板金技術と開発力を活かし、「水だけ」で洗浄できるトリプルウォッシュ方式のスパイラル型洗浄機を開発。プレス部品、切削、鍛造部品、ゴム、Oリングなどの様々な形状のワークに対応します。追加機種として、バッチ式洗浄機も2018年発売開始しました。

(トリプルウォッシュ)
ドラム1回転ごとに
3種類の洗浄



(X-Yステージ)



(バッチ式洗浄機)

【主要設備】

名称	能力	台数
Marc-TypeM	1.5t	1
CNCLレーザ加工機	1.2kW	1
CNCLレーザプレス複合加工機	2~4kw	3
CNCマシニングセンター		2
プレスブレーキ	6~80t	23
全自動曲げロボット・ATC	100t他	3
ファイバーレーザ溶接ロボット	6軸	2

名称	能力	台数
スポット・TIG溶接機各種		15
ワイヤーカット放電加工機	ワイヤ径0.05~0.3	2
ソリッドワークス3次元CAD		5
シートワークス		5
オリジナル歪み測定器	範囲200mm \square 1 μ m	1
非接触・接触3次元自動測定機	4 μ m	1
非接触レーザー測定機	50 μ m	2

株式会社 宮坂ダイカスト

長野県

岡谷市字西山1723-18

TEL 0266-23-2306 FAX 0266-23-1899

E-mail: info@miyasaka-dc.co.jp

http://www.miyasaka-dc.co.jp

代表者: 代表取締役 宮坂 彰

設立: 1968年(昭和43年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001取得、KES環境マネジメントシステムステップII取得

顧客に感謝し、100%満足する
製品を提供します。

安全・環境に配慮した物創りで、
スピードUP・品質UP

徹底した効率化による一貫体制で、信頼性の高い製品を提供

同社は、最新鋭の設備を導入し確かな技術で、常に高い生産性を実現しています。
精密な金型の設計～製作、ACD12材を中心にADC3・ヒドロ材等を不純物の少ないク
リーンな溶解を行い、真空・部分加圧法を用いて巣の少ない高密度なダイカスト製品を作り
上げています。

二次加工技術は自社設計治具へノウハウを盛り込み高精度・短サイクルを実現しています。

得意技術

インサートダイカスト



金型の中に別の部品を
入れて鑄造する方法

部分加圧ダイカスト



圧漏れ・巣が出やすい部分に
圧力を加え鑄造する方法

真空ダイカスト



当社独自の方法で金型内を真空状態にし
鑄造することで、巣・漏れがない製品製造

超小型部品



上記の小型部品も当社の
技術で対応可能

バフ研磨部品



バフ職人による鏡面仕上
も対応可能

二次加工



MCなど高精度な加工
設備による対応

【主要設備】

名 称	台数
ダイカストマシン(50t~350t)	15
真空装置	9
ホーム炉	15
ショットブラスト(アルミ・ステン)	7
アニール炉	2
乾式パレル研磨機	1

名 称	台数
マシニングセンタ	13
三次元測定器	2
各種リークテスター	6
自動洗浄機(炭化水素)	2
サーフテスト機、硬度試験機、マイクロスコop他各種測定器 各種研磨設備、自動金型倉庫(4機)、自動排水処理装置 横型ホットトリミングプレス(全DCマシン)	

株式会社 イズミテクノ

長野県

岡谷市御倉町3-20

TEL 0266-23-6000 FAX 0266-23-9210

E-mail: hayashi@izumitechno.co.jp

http://www.izumitechno.co.jp

代表者: 代表取締役 林 尚孝

設立: 1966年(昭和41年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001取得、14001取得

表面処理の技術開発型企業を
目指して活動しています。
私たちは常に最先端、最高の
技術を提供します。

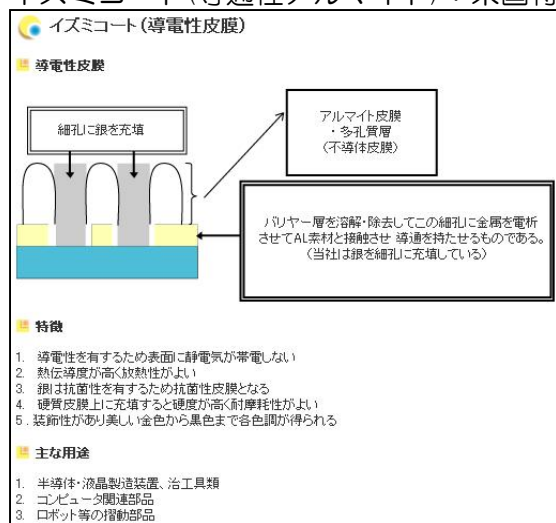
ハイテク表面処理分野での「オンリー・ワン」カンパニー

アルミへの導通皮膜法を開発し国際特許取得等、技術開発・研究型の先端事業を支える高度の表面処理のオンリーワン企業をめざしています。皮膜の硬度・耐食性・高潤滑性・耐摩耗性などに優れ、精巧な半導体装置・医療機器などに使われています。

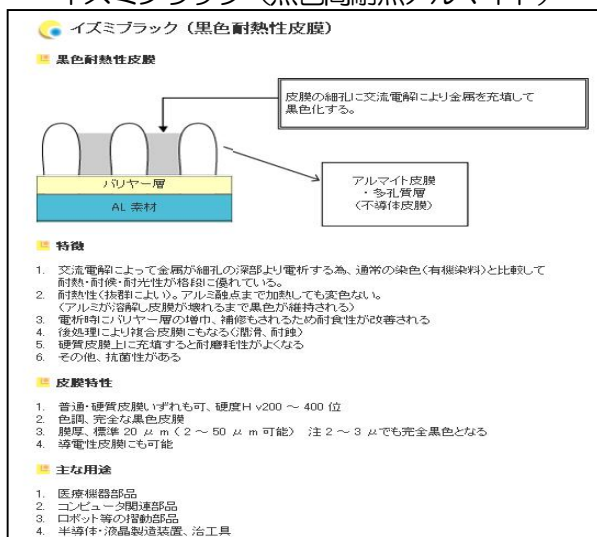
得意技術

【高機能アルマイト処理】

- ・イズミコート(導通性アルマイト)：米国特許取得



- ・イズミブラック(黒色高耐熱アルマイト)



- ・超硬質アルマイト、クラックレスアルマイト、潤滑性アルマイト、イズミTDコート
白アルマイト、各種機能アルマイト 他

【処理一覧】

アルマイト技術	ワークサイズ	備考	アルマイト技術	ワークサイズ	備考
イズミコート	1200×1200×300	米国特許取得	潤滑性アルマイト	1500×1500×450	摺動性・耐摩耗性
イズミブラック	1200×1200×300	アルミ融点まで退色なし	クラックレスアルマイト(硫酸・シュウ酸)	1500×1500×450	クラックを最小にします
超硬質アルマイト(硫酸)	2500×1500×600	Hv450以上	各種機能アルマイト(高耐蝕性・超厚膜・高耐電圧)	1500×1500×450	お客様の使用条件に適用する、機能皮膜を開発します
超硬質アルマイト(シュウ酸)	1500×1500×450	高耐食性 高耐電圧性	加圧蒸気封孔処理	Φ1500×2800	高封孔度

株式会社 エプテック

精密部品への機能めっきの
エキスパート集団

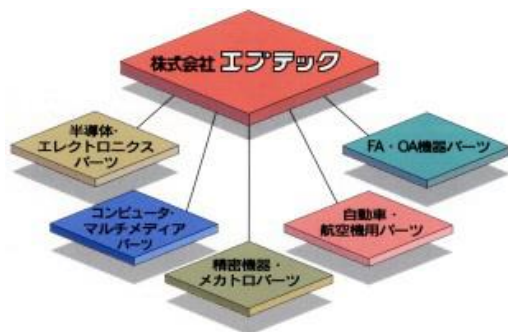
長野県
岡谷市岡谷市大栄町1-16-26
TEL 0266-23-4848 FAX 0266-24-0741
E-mail: info2@eptec.co.jp
http://www.eptec.co.jp
代表者: 代表取締役社長 藤森 一俊
設立: 1960年(昭和35年)
従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上
ISO9001取得、ISO14001取得

ハイテック表面技術を通じて付加価値創造企業を目指す

1960年の創業以来、表面処理一筋に蓄積した実績を基に、高度化・多様化するニーズに
応えるハイテック表面処理技術は、各業界から高い評価と信頼を得ています。
また、中国の瀋陽市に事務所を設けて海外展開も行っています。

得意技術

- 電気めっき・無電解めっきから、
電解研磨・化学研磨まで対応し、
高機能・高品質表面の創製が可能
- ネットワークにより写真表示以外の
表面処理も幅広く対応



【主要設備】

名 称	台数	名 称	台数
全自動Cu-Ni-Crめっき装置	1	アルミ用めっき前処理ライン	2
全自動無電解Niめっき装置	2	炭化水素系洗浄装置	2
硬質クロムめっき装置	1	静圧式乾燥機	2
ラック式SUS電解研磨装置	1	熱風式乾燥機	6
バレル式SUS電解研磨装置	1	遠心乾燥機	8
フッ素潤滑めっき装置	1	窒素置換式ベーキング炉(350℃)	2
金めっき装置	1	蛍光X線膜厚計、走査型電子顕微鏡(SEM)、デジタル マイクロスコープ、イオン交換純水装置、RO純水装置、 各種めっき液分析・実験装置	
無電解Niめっき液自動管理装置	3		

春日井アルマイト工業 有限会社

アルミニウムの表面処理は
おまかせ下さい
多品種少量も得意です

長野県

岡谷市大栄町2-2-6

TEL 0266-23-2442 FAX 0266-23-0195

E-mail: kasugai@po21.lcv.ne.jp

http://www.alps.or.jp/mekki/kaiin/swa/07kasugai_al.html

代表者:取締役社長 横松 和美

設立:1960年(昭和35年)

従業員数:9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001、エコアクション21取得

多様な表面処理に対応

当社は昭和35年に創立以来、アルミの表面処理を中心に発展してまいりました。自動処理ラインの導入により、安定した膜厚、硬度、色彩の処理品を提供しています。手動ラインでは、多品種少量への対応と繊細な調整が必要な表面処理を可能にしています。

得意技術

クラックが少なく、表面粗さが管理された硬質アルマイトはエンジン部品や精密機器部品で採用されています。独自の技術によりアルミダイカスト、アルミ鋳物の処理を可能にしました。

・ 表面処理の種類

アルマイト処理（硫酸、硝酸、硬質、潤滑、装飾等）
マグネ化成処理、チタン陽極酸化、アルミ化成処理

・ 材質

アルミニウム、アルミニウム合金
マグネシウム、チタン、チタン合金

・ 品質管理

充実した測定器により、徹底した品質管理を行っています。

加圧水蒸気封孔



測定機器



印刷



【主要設備】

名 称
全自動アルマイト処理装置
手動アルマイト処理ライン
手動硬質アルマイト処理ライン
シュウ酸アルマイト処理ライン
全自動アルミ箔アルマイト処理装置
全自動化成処理全装置
自動加圧封孔処理装置
炭化水素真空洗浄器
マグネシウム防錆処理装置
自動パット印刷機
ブラストマシン
化学研磨槽
全自動純水装置
カートリッジ式純水装置

名 称	メーカ
マイクロスコープ	キーエンス
フィッシャースコープMMS PC2 (アルマイト膜厚計)	フィッシャー
フィッシャーイソスコープ (アルマイト膜厚計)	フィッシャー
分光色差計	日本電色工業
pH測定器	HORIBA
封孔度測定器	フィッシャー
微小硬度計	ミツトヨ
投影機	ミツトヨ
導電率計	センサニクスジャパン
金属顕微鏡	オリンパス
蛍光X線膜厚計	セイコー電子工業
実験用万能整流器	千代田

有限会社 カネカプレーティング

お客様の多様な要望にお応えする
先進のメッキテクノロジー

信頼の技術と職人の誇りが、
新たなものづくりを提案します

長野県

岡谷市川岸西2-1-15

TEL 0266-21-2708 FAX 0266-21-2711

E-mail: Info@kaneka-pt.co.jp

<http://www.kaneka-pt.co.jp>

代表者: 代表取締役 西山 衛

設立: 1999年(平成11年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001取得, ISO14000(箕輪工場)

小ロット、量産品、微小部品、大型部品、新素材にお応えします

一貫した検査システムで、受注から納品に至るすべての工程をトータル的に管理しています。各プロセスでの徹底した検査と品質管理が、クオリティの高い継続的な製品の提供を可能にしています。私たちは、高品質に対する職人としてのこだわりをもち、お客様に満足して頂ける製品を創り続けていきます。

得意技術

- 無電解ニッケルメッキ
ニッケルボロン(硬質ニッケル)
潤滑ニッケルメッキ
黒無電解ニッケル

ボロン加工により850Hvに硬化
レーシングカー、航空機部品



- アルマイト処理
硬質アルマイト
カラーアルマイト(17色)
タフラム処理
黒染
アロジン処理

カラーアルマイト



- 表面処理
各種ブラスト、乾式バレル(光沢・粗仕上げ)

大型部品



カネカプレーティングは、チャレンジ25に参加しています

【主要設備】

名称	能力	台数
アルマイトライン	2500×600×1500H	1
特殊アルマイトライン(サテン、梨時他)	1100×800×800H	1
無電解ニッケルライン	1500×450×1500H	1

名称	台数
フィッシャーMMS膜厚計	1
フィッシャー蛍光X線膜厚計	1
フィッシャー硬度計	1

有限会社 セルバ

1955年創業、表面処理一筋
「正確に、早く、美しく」が
モットーの「めっき工房」

長野県

岡谷市岡谷市御倉町8-25

TEL 0266-22-5255 FAX 0266-22-8361

E-mail: info@selva.co.jp

http://www.selva.co.jp

代表者:代表取締役社長 林 将昭

設立:1955年(昭和30年)

従業員数:9以下 10~29 30~99 100~300 300以上

ISO9001取得

機能めっきから装飾めっきまで、幅広い表面処理技術に対応

1955年の創業以来 表面処理一筋に、人手をかけた心のこもった製品づくり、お客様の多様なご要望にキメ細かく応える対話開発型の企業を目指しています。

スペイン語で森林を意味する「セルバ」を社名に、環境に配慮し地域社会と共存を目指しています。

得意技術

- 電気めっき、無電解めっき、化学研磨などの化成処理、協力工場の処理技術を含めて、広範囲の高品質表面処理に対応できます。
- 多品種少量生産、試作から量産品までのニーズに迅速な対応を致します。

電気めっき

処理内容
■ ニッケル(光沢・半光沢)
■ ブラックニッケル
■ 亜鉛めっき・三価クロメート(黄色、ユニクロ、黒色)
■ 金めっき(工業用硬質金)
■ 銀めっき
■ 錫めっき(酸性錫、光沢、半光沢)
■ 銅めっき(青化銅)

無電解めっき

処理内容
■ 無電解ニッケル(NI-P)
■ 無電解ニッケル(NI-B)
■ 潤滑めっき
■ 無電解金めっき

化成処理

処理内容
■ 鉄鋼の黒染め(フェルマイト)
■ ステンレスの黒染め
■ 真鍮の黒染め
■ 銅・リン青銅の黒染め
■ BCR処理
■ 鉄鋼の化学研磨
■ ステンレスの化学研磨
■ アルミニウムの化学研磨
■ 銅・真鍮の酸洗い・化学研磨(キリンス)
■ パーカー(パーカーライジング)
■ 不動態化処理(パッシベーション)
■ アロジン(六価クロムフリー)
■ ベーキング(水素脆性除去)
■ 純水洗浄
■ 溶剤洗浄(臭素系溶剤)

その他(協力工場)

処理内容
■ ショットブラスト(梨地処理)
■ バフ研磨
■ アルマイト
■ クローム(硬質・黒・装飾)
■ テフロンコート
■ 熱処理
■ ステンレスの電解研磨

医療機器メーカーを
サポートする
高度なコーティング技術

株式会社 ミゾグチ

長野県

岡谷市西山1723-39(塩嶺林間工業団地)

TEL 0266-24-2333 FAX 0266-24-2332

E-mail: webmaster@miz-k.co.jp

<http://www.miz-k.co.jp>

代表者: 代表取締役 溝口 大地

設立: 1978年(昭和53年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001 ISO13485 取得

ハイテク塗装技術を通じて付加価値創造企業を目指す

1978年の創業以来培ってきたコーティング技術を、医療の分野に応用展開しております。表面処理業者としては、全国的にいち早くISO13485を取得し、医療機器部品へシビアな膜厚管理で徹底管理したコーティングを行っております。

得意技術

医療機器関連部品へのコーティング

- ・摺動性コーティング
- ・非粘着性コーティング
- ・絶縁性コーティング
- ・抗菌コーティング
- ・スーパーエンブラ印刷 <SEP Coating>

製品へのグリップ力付与 (調整可能)

「送る・止める・戻す」
「掴む・回す・挟む」

- ・ウレタンコート
- ・セラミックコート
- ・例) 各種ローラー ロボットアーム チャック等

各種焼付塗装

- ・精密部品 電子部品
- ・事務機器 OA 機器
- ・板金 大型フレーム

(人物との大きさ比較)

医療部品へのコーティング実績例

◇医療用鉗子への絶縁+非粘着コーティング

◇医療用内視鏡への撥水性コーティング

◇耳鼻科用コアギュレータピンセットへの絶縁コーティング

◇カテーテル用ワイヤーへの摺動性コーティング

e.t.c.

【主要設備】

名称	台数
乾式ブース	4
オイルブース	1
水洗ブース	5
X-Y平面塗装自動機	2
横軸型塗装機(2m80cm対応可)	5
スピンドル塗装機	2

名称	台数
乾燥炉(長さ6m×奥行き3m×高さ2mまで対応可)	10
コンベア乾燥炉	4
連続式リフロー炉	3
窒素発生器	2
レーザー外径・振れ測定器	3
表面抵抗値測定器、膜厚計、鉛筆硬度試験機 色差計、光沢計、デジタルマイクロスコブ等	

「より高精度」「より長寿命」

「より適正価格」が合言葉の、

金属熱処理・金属表面処理の世界一の技術

岡谷熱処理工業株式会社

長野県

岡谷市南宮1-5-2

TEL 0266-23-4610 FAX 0266-23-4652

<http://www.okanetu.co.jp>

代表者：代表取締役社長 滝澤 秀一

設立：1960年(昭和35年)

従業員数：30～99

エコアクション21認証済み



地域未来牽引企業

独自開発の◎処理・PVDコーティング処理が好評

各種熱処理・表面処理の専門メーカーですが、ショットピーニング、ラッピングにも対応可能です。特に、独自開発した、熱処理歪みの極小化技術である“◎syori”と独自開発のPVDコーティング“O.Ncoat”は、お客様の納期短縮・コストダウンに貢献しています！

得意技術

■真空熱処理

- ・真空焼入れ、焼戻し
- ・焼鈍、焼ならし
- ・固溶化処理、時効硬化処理
- ・サブゼロ処理等



真空熱処理炉

■真空浸炭、真空浸炭窒化

■アトム窒化処理

■PVDイオンプレーティング

TG、MG、TiAlN-H、TiN-H
TiC、TiCN、CrN



金型、切削工具の
長寿命化
高性能化



イオンプレーティング装置

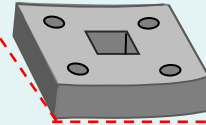


極小歪み熱処理技術

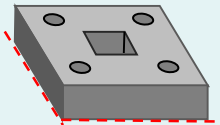
◎syori®

従来処理

◎syori



歪み大きい



歪み極小化

0.01～0.05mm/A3サイズ

平成26年度「素形材産業技術賞」受賞

「中小企業優秀新技術・新製品賞」受賞

「NAGANOものづくりエクセレンス2014」認定

「ものづくり大賞NAGANOきらりと光る技術賞」受賞

極小歪み修正装置
【ULFLAT】

【主要設備】

名称	仕様	台数
真空熱処理炉	1350℃、600×900×600H 他	5
真空浸炭炉	1050℃、600×1200×600H	1
真空焼鈍炉	650℃、600×900×500H	4
極小歪み製作装置ULFLAT【V】【A】【O】		12
流気式電気炉	Φ600×700H	5
サブゼロ装置	-150℃、800×400×400H 他	2
イオンプレーティング装置	450×670×210H 他	3
アトム窒化装置	400×400×400	1
洗浄機	600×1200×600H 他	2

名称	台数
研磨(ショット乾・湿、照射)装置	4
三次元測定器	1
大型平面度測定器	1
ロックウェル硬さ試験機	8
ショア硬さ試験機	2
マイクロビッカース硬さ試験機	1
光学顕微鏡	1
デジタルマイクロスコープ	1
脱磁気装置	2

株式会社 丸眞製作所

研究開発と品質の安定に力を注ぐ金属
熱処理・金属表面処理のトップ集団

長野県
岡谷市10016-471エコ・ファクトリーパーク湯殿山-1
TEL 0266-75-8100 FAX 0266-75-8107

E-mail: info@marushinss.co.jp
http://www.marushinss.co.jp

代表者: 代表取締役 社長 高木 克彦

設立: 1949年(昭和24年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001、14001取得



熱処理・表面処理・機械加工と幅広いニーズ対応

各種熱処理、表面処理、機械加工と幅広く対応可能です。昨今では自動車部品への熱処理、表面処理を主軸とし、機械加工～熱処理までの一貫生産も対応しております。最新鋭の設備、徹底した管理、使命感を持ったスタッフのもと、安心という技術を提供していきます。

得意技術

・金属熱処理



県下最大の真空熱処理炉



焼鈍



焼入れ・焼戻し



ガス浸炭焼入れ炉



浸炭焼入れ

・機械加工



熱処理・表面処理のみならず材料調達～加工～熱処理・ASSYまでの、複合案件に対応可能

・金属表面処理



ガス軟窒化炉



耐食性を向上したSUS窒化処理
スーパー窒化処理

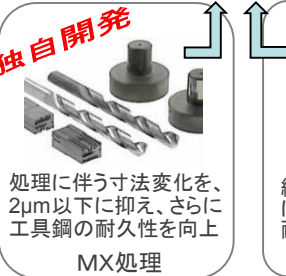


ガス軟窒化処理



MX-IP処理

MX処理とイオンプレATINGを融合した独自の新しい処理技術



処理に伴う寸法変化を、2μm以下に抑え、さらに工具鋼の耐久性を向上

MX処理



M-COATシリーズ

アーク方式を用いたイオンプレATING処理。多元素且つ緻密な硬質耐摩耗性膜の形成を可能



緻密な化合物層を金属表面にコーティング。耐摩耗性、耐溶着性等向上

イオンプレATING



イオンプレATING装置

【主要設備】

名称	台数
真空熱処理炉	9
スペリア式ガス浸炭窒化炉	6
メッシュベルト式連続焼入れ炉	3
メッシュベルト式連続ロー付炉	2
振動式連続ガス焼入れ炉	1
全自動軟窒化炉(ガス冷、油冷)	3

名称	台数
ガス浸炭窒化炉	1
イオンプレATING装置	2
光輝焼戻炉(水素)	1
光輝焼戻炉	6
各種焼戻炉	7

名称	台数
ロックウェル硬度計	7
マイクロビッカース硬度計	8
ビッカース硬度計	1
自動計測保磁力計	1
蛍光X線膜厚測定器	1
3D測定器	1

株式会社 ダイワ工業

特殊プリント基板を用いて、
エレクトロニクスの最先端と、
ソリューションの提供をします。

長野県

岡谷市神明町4-1-25

TEL 0266-22-5758 FAX 0266-23-7324

E-mail: sales@daiwa-kg.co.jp

http://www.daiwa-kg.co.jp

代表者: 代表取締役 吉村 栄二

設立: 1967年(昭和42年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001、ISO14001取得

両面基板から多層基板、メタル基板にわたり、様々なアプリケーションに応じたプリント基板を提供

- 回路設計から組立てまで対応
- 特急対応: 1泊2日対応(要相談)
- 試作: 3~4日対応(要相談)
- 量産: 10日対応
- 表面处理: 金メッキ(電解・無電解)
半田レベラー(SC・PbF)
- 環境配慮: ハロゲンフリー、RoHS対応
鉛フリーレベラー対応

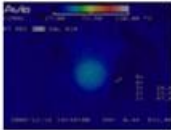
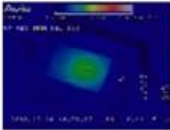
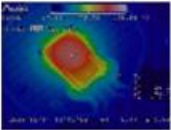
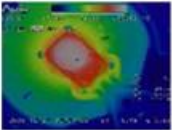
得意技術

- 高信頼性・高放熱基板(DPGA基板)

DPGA: 当社が独自に開発・特許取得した金属Cuバンプによって熱・電気配線を行うプロセス

【特徴】

- 金属柱(銅バンプ)による層間接続による低抵抗、高接続信頼性、高熱伝導性を実現
- パワーLED・パワー半導体に最適(電子部品の機能を最大限に活かせる)
- ヒートシンクの小型化(小スペース化・コスト削減)

	DPGA基板	アルミ基板(汎用)	高熱伝導CEM3基板	FR-4基板
初期温度(°C)	220	220	220	220
45分後(°C)	470	610	1115	1325
温度上昇(°C)	250	390	895	1105
45分後のサーモグラフィ				

(例: 投入電力 35W)

※上記データは保証値ではありません。

【主要設備】

名称	台数	名称	台数	名称	台数
積層プレス	1	エッチングライン	1	PbFreeフラックスライン	1
NCドリルマシン	4	パワープレス	3	シルクインクジェット	1
LDI	1	NCルーター	3	専用治具チェッカー(2)、AOI(1)	
手動・自動露光機	3	Vカットマシン	3	自動・手動プローブチェッカー(2)	

日本ミクロン 株式会社

技術開発企業として、つねに最高水準を求めて技術革新に努め、保有特許や独自設備・独自技術を組み合わせ高信頼性・高機能プリント配線基板・RFIDタグを生産しています。

長野県

岡谷市川岸上3-4-5

TEL 0266-23-8373 FAX 0266-23-1223

E-mail: info@nihon-micron.co.jp

https://www.nihon-micron.co.jp

代表者: 代表取締役社長 小松 隆次

設立: 1975年9月(昭和50年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001、ISO14001、JISQ9100取得

独自のアイデアと技術でベストな解決法を提案します

高信頼性・高密度・小型・放熱性・薄型・高周波特性・省電力・立体化など多様な機能性を実現させた半導体パッケージ用基板・モジュール基板・センサーパッケージ用プリント基板、工具管理・設備管理・工程管理など取り付ける物に合わせた長通信距離小型UHF帯RFIDタグを製造・販売しています。

得意技術

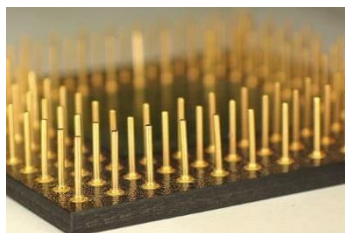
・キャビティ・半裁スルーホール

多段層のキャビティ形成が可能、製品外形に半裁スルーホールを形成でき、製品の小型化が図れます。



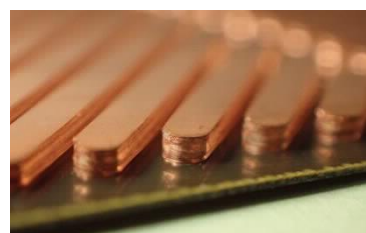
・ピン立て

半田を用いずに、リードピンを基板に固定、独自技術による一体カシメのため、スピーディな生産が可能。



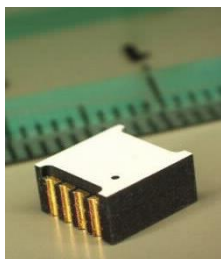
・極厚回路形成

配線ピッチを狭くして大電流を流すことができます。大電流用基板、パワーモジュール用基板等。



・MEMS

赤外線を通さない材料を使い中空構造となっています。組立も可能。



・RFIDタグ[SmaCo[®]]

金属対応品
金属+非金属両対応品
液体容器対応品
非金属対応品
高信頼性でコンパクトながら長距離通信可能。



【主要設備】

名 称	台数
全自動露光機	5
直接描画露光機	1
スクリーン印刷機	6
オートカットラミネーター	2
プリント基板削り出し加工機	7
現像ライン	2
CNC基板加工機	3

名 称	台数
エッチング・剥離ライン	1
多層真空ホットプレス	2
各種前処理ライン	8
AOI(1)、電気チェッカー(4)、CNC非接触デジタル測長器 絶縁被膜厚測定器、ワイヤーボンディング機、高温高湿試験機 オイルディップ試験機、デジタルマイクロスコープ、測定顕微鏡 レーザープロッター 他	

小野ゴム工業 株式会社

長野県

岡谷市長地柴宮1-1-9

TEL 0266-27-3223 FAX 0266-27-3225

E-mail: info@onogomu.co.jp

http://www.onogomu.co.jp

代表者: 代表取締役 小野 雅弘

設立: 1923年(大正12年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001,ISO14001取得

大正12年の創業以来、ゴムに対するこだわりをもって時代と共に常に進化し、長年培われ養われてきた技術をARCTIに昇華し、新製品を生み出しています。最新のオリジナル製品の「MeDeuS」は金属探知機に反応するゴムシートとして注目されています。

ONG-ARCTI(オーエヌジーアークティー)とは

ONoGomu - Advanced Rubber-Composite Technology Integrate (先進的ゴム複合化技術の統合)の略であり、同社の製品開発理念として位置付けられています。ゴムの母体であるポリマーの機能を活かし、他の物質とその機能とを複合化して新たな機能を持った製品を生み出しています。

得意技術

・ ゴム複合化技術

複合形態	分類	ONO製品
Polymer-Metal	磁気シールドゴムシート材	・フェライト磁気シールドゴム
	制振材料	・制振シート ・制振足ゴム ・防振ゴム
Polymer-Magnet	ゴム磁石	・フェライトゴム磁石 ・サマリウムコバルトゴム磁石 ・ネオジウム鉄ボロンゴム磁石
	磁性ゴム	・MAGRUB
Polymer-Compound	機能性ゴム	・貴金属非汚染性CRゴムコンパウンド ・UL認定CRゴムコンパウンド
Polymer-Machine	独自機械の開発	・ゴム磁石製造プラント ・ゴムローラーシャフト接着剤塗布機 ・長尺シート連続切断機



精密ゴム成形品



ゴム磁石「ポリマネット」



ウレタン注型製品



「MeDeuS」シート

【主要設備】

名称	メーカー	能力	台数
ゴム加硫4連式自動油圧プレス	KMI	80~130t	3
ゴム加硫油圧プレス4連		100t	4
ゴム加硫油圧プレス		1600×600	2
ゴム射出成形機	WAKO	35~110t	3
ゴムマグネット製造ライン	クボタ	月産150t	2

名称	メーカー	能力	台数
オープンロール	関西ロール	14~16"	5
加圧式ニーダー	モリヤマトーション		7
加硫缶(横型)	コマツ		3
連続自動切断機	オギノ		25
円筒研削盤・旋盤	トヨタ		8

株式会社 スワコー

プラスチックのフィルム、箔、発泡材
などの高精度・高品質二次加工を専門
として、技術力と開発力により情報関
連・電子・オプト機器メーカーの
プレーンとして事業を展開

長野県岡谷市川岸上3-3-17

TEL 0266-23-9161 FAX 0266-22-6197

E-mail: info@swacoo.co.jp <http://www.swacoo.co.jp>

東京営業所: 東京都港区新橋4-31-3 第3名和ビル

TEL 050-6875-6902

西日本営業所: 滋賀県大津市大萱1丁目17-14 松政ビル4階 B

TEL 052-859-1732

代表者: 代表取締役 池上 久雄

設立: 1971年(昭和46年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001、ISO14001、ISO13485取得

グループネットワークにより迅速広範囲な企業活動を展開

同社は、本社工場、第二工場及び海外拠点として中国(深圳、常熟)、ベトナム(ハノイ)の5工場、国内2営業所、香港事務所が「スワコーグループネットワーク」を形成し、ユーザーニーズに迅速に対応したグローバルな企業活動を展開しています。

得意技術

●プラスチックフィルム・箔の打ち抜き・曲げ・貼り合せ技術による幅広い製品群を製造

・プラスチックフィルム製品

ポリエステル(PET)、ポリイミド(PI)、ポリカーボネート(PC)、ポリプロピレン(PP)等々のプラスチックフィルム全般を用いた各種絶縁部品、スペーサ、医療関連部品

・クッション・パッキン製品

ポリウレタン、ゴムスポンジ、各種ゴム板、発泡ポリエチレン、コルク材、フェルトを用いた防音機能部品、防振機能部品、液体吸収部品、パッキン、トナーシール

・遮光製品

遮光PET(バリレス・テーパ加工品)、植毛材、圧縮ウレタンを用いたレンズ絞り、光学用パッキン

・機能材料製品

OCAテープ、光学フィルム(HC/AG/AR)、両面テープ、帯電防止フィルム、放熱材、電波吸収材、LCDモジュール用フィルムを用いて、各種固定用部品、静電対策部品、IC・半導体素子の放熱部品、電磁波保護用部品、ディスプレイ視認性向上部品

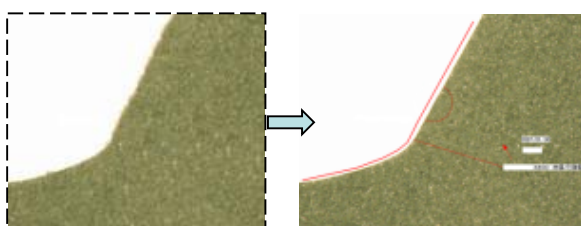
●クリーン環境から作り出す高品質製品群

クリーンルーム(クラス1000以下)を有し、防塵や静電気対策、温湿度管理を十分考慮した環境の中で、より高度でより精密な製品加工を行い、液晶モジュール部品、車載ディスプレイ部品の高品質製品群を生み出している。

遮光PET(バリレス・テーパ)

OCAテープ

樹脂フィルム立体部品



従来製品端面(60倍)

バリ高さ数10μ以内



厚 50~800μ



熱曲げ技術

3次元形状の外観品、歯車、2材成形、インサート成形を得意とし、金型設計・製作から射出成形、さらにはシルク印刷・塗装・メッキ等の後工程まで一貫生産。

また、製品設計から光造形、真空注形3Dモデルによる試作も可能です。

あらゆる分野のプラスチック技術を追求め、提案型企業を目指します。

日動精工 株式会社

長野県

岡谷市塚間町2-6-22

TEL 0266-23-4580 FAX 0266-22-3465

<http://ntt.ttbj.itp.ne.jp/0266234580/>

E-mail: ndsk@crocus.ocn.ne.jp

代表者: 代表取締役 宮内 美輝宣

設立: 1970年(昭和45年)

従業員数: 9以下 10~29 30~99 100~300 300以上

エコアクション21 認証

ネットワークグループによる迅速・広範囲な事業展開

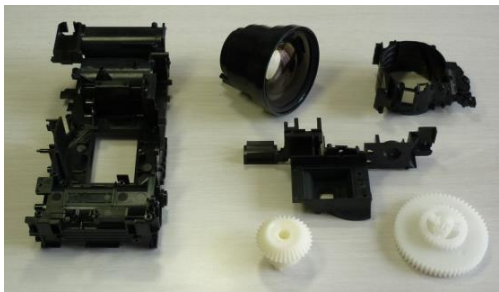
金型メーカー6社、成形メーカー5社、プレスメーカー3社、シルク印刷・塗装4社、メッキ・スパッタ3社、組立2社 計23社がネットワークを形成して、迅速・広範囲な事業展開をしています。

得意技術

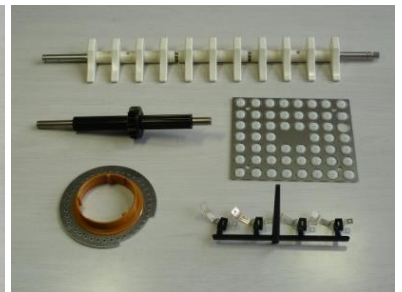
- ・高速高圧タイプのモーター駆動式射出成形機 (FANUC, SUMITOMO) による成形
- ・CAD/CAMによる金型設計・製作 (高精度・高品質・短納期・安価)
- ・歯車、外観部品 (3次元形状部品)
- ・2材(色)成形、インサート成形
- ・製品設計から光造形、真空注形、3Dモデルによる試作



3次元形状、塗装、メッキ、2材成形部品



高精度部品、カメラ本体、鏡枠、歯車



インサート成形部品

【主要設備】

名 称	メーカー	能力	台数
射出成形機	FANUC	50t~100t	5
射出成形機	住友、日精	15t~100t	11
射出成形機	日鋼	150t~250t	2
縦型射出成形機	山城	30t~60t	2
金型温調機	加藤理機		15
プラスチック除湿乾燥機	カワタ		15
プラスチック粉碎機	ホーライ		5
超音波ウェルダ	ブランソン		2

三次元測定器、画像測定器、工具顕微鏡、投影器、マイクロメータ、ノギス、ダイヤルゲージ、栓ゲージ、各種ブロックゲージ 他

【使用プラスチック材料】

ABS、POM(ポリアセタール)
 PC(ポリカーボネート)、PC/ABS(アロイ)
 PMMA(アクリル)
 PE(ポリエチレン)
 TPU(エラストマ)、PA(ナイロン)
 PP(ポリプロピレン)、PPO(ノリル)
 PPT(ジュラネックス)
 PPS(ポリフェニレンサルファイド)
 PSU(ポリサルホン)
 LCP(液晶ポリマ) etc

豊富な加工実績を基に、広範囲な樹脂素材の成形に挑戦し続ける、昭和38年創業の射出成形のパイオニア。

長野県

岡谷市長地小萩2-10-7

TEL 0266-27-1155 FAX 0266-27-1158

E-mail: info@yamadaseiki.com

http://www.yamadaseiki.com

代表者: 代表取締役社長 山田 剛

設立: 1963年(昭和38年)

従業員数: 9以下 **10~29** 30~99 100~300 300以上

ISO9001取得

プラスチック成形品の一貫生産体制を確立

協力会社との連携によって、金型設計・製作から、3Dモデリング(関連会社)、射出成形(インサート成形も対応)、精密加工、組み立てまで一貫生産体制を確立し、各種樹脂素材・着色に幅広く対応しています。

得意技術

・インサート成形

金属などのインサート成形を得意としており、インサート部品など必要なパーツなどの手配も可能。

・幅広い樹脂素材に対応

一般樹脂の他、潤滑樹脂、PEEK、GFRP、石粉末樹脂などの特殊樹脂素材等に幅広く対応が可能。(詳細は下表のとおり)
特に、軸受機器などに用いる含油樹脂の成形が得意。



ソディックLA100



日鋼 EIII ~ AD

【主要設備】

名称	メーカー	能力	台数
射出成形機	JWS	75t~150t	10
射出成形機	日精樹脂工業	50t~120t	4
射出成形機	ソディック	100t~150t	5
射出成形機	川口鉄工	100t	1
取り出し機	スター精機	1台はインサートロボット付	20
ゲートカットロボット	ハマ製作所		16
粉碎機	ホーライ・シュトルツ		20
NC旋盤	Miyata		1
卓上旋盤	エグロ		15

【使用プラスチック材料】

ABS(アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン)
 POM(ポリアセタール)
 PC(ポリカーボネート)
 PMMA(アクリル)
 PE(ポリエチレン)
 PS(ポリスチレン)
 PA(ナイロン)
 PPS(ポリフェニレンサルファイド)
 PBT(ポリブチレンテレフタレート)
 PPE(ポリフェニレンエーテル)
 PEEK(ポリエーテル・エーテル・ケトン)
 GFRP(ガラス強化熱硬化性プラスチック)
 CFRP(炭素繊維強化プラスチック) 他

山二発條 株式会社 岡谷工場

“品質” “コスト” を意識した
加工で、最良のばねを提供

長野県

岡谷市天竜町2-1-8

TEL 0266-23-3939 FAX 0266-22-7822

E-mail: yamani@yamani-spring.co.jp<http://www.yamani-spring.co.jp>

代表者: 代表取締役社長 笠原 洋平

設立: 1944年(昭和19年)

従業員数: 9以下 10~29 30~99 **100~300** 300以上

ISO9001、ISO14001取得

バネの専門メーカーとして各種バネを一貫生産

精密ばねメーカーとして、設計から製品加工まで一貫生産体制を整え、顧客のニーズに応えます。これまでに培った様々な経験と設計理論を融合して、最適なお提案を提供致します。インドネシアに生産拠点、香港に支店を設けて海外展開しています。

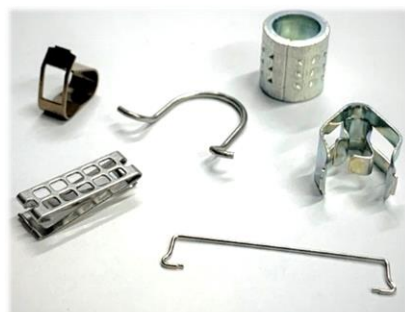
得意技術

・薄板ばね、線細工ばね

~マルチフォーミング加工~

自社設計の金型で
多岐にわたる製品を提供

★メリット
マルチフォーミングは
展開幅=製品幅の為、
材料ロスが少ない



・各種線ばね

多種多用の製品を生産

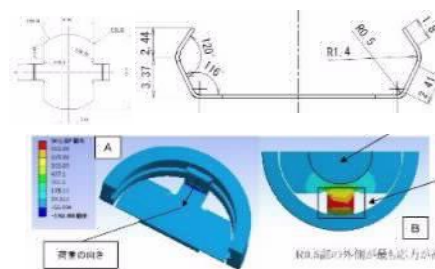
★特殊材のばねも対応可能
・Niレス材
人体、薬品に有効性を発揮



・設計サポート体制

企画の段階からお客様と
一緒になって課題に向き合い、
弊社のノウハウで最適な仕様
をご提案

線・板問わず
”ばね”の事なら何でも構想段階
から承ります。
耐久試験、FEM解析…etc



・板厚t=2.0のM6用インサートカラー

《スペック》

材質 : SPCC
板厚 : 2.0mm
幅(高さ) : 10.0mm
内径 : $\phi 7.1$

・表面処理
三価クロメート



【主要設備】

名称	台数	名称	台数
NCコイルマシン	87	ワイヤーカット放電加工機	3
NCマルチフォーミングマシン	23	高速小穴放電加工機	1
マルチフォーミングマシン	20	炭化水素系自動洗浄機	2
端面研削機	6	バネ加重試験機、トルク試験機	
ショットピーニング	1	高精度画像寸法測定器	
各種バレル研磨機	8	万能投影機、疲労試験機	
		各種硬度計	

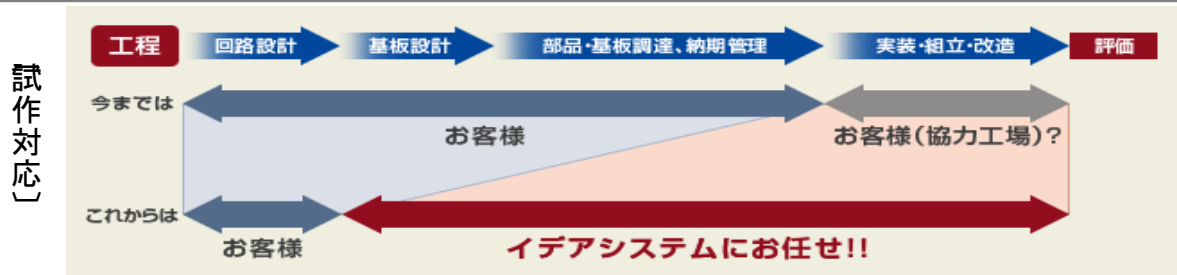
アイデアシステム株式会社

より小さく、より速く、
よりインテリジェンスに
お客様のユーザーウォンツに対応

長野県
岡谷市神明町4-1-21
TEL 0266-24-2744 FAX 0266-24-2773
E-mail: info@idea-gr.co.jp
http://www.idea-gr.co.jp
代表者: 代表取締役社長 小林 弘
設立: 昭和62(1987)年4月1日
従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上
ISO9001、エコアクション21取得

電子機器受託開発・量産 & 電子回路実装試作に対応

お客様のWant'sに応え、お客様固有の電子機器を設計から量産までお受けします。
信頼性評価・耐環境性評価・認証取得などもご要望にお応えします。
電子回路実装試作を一個からお受けします。ハンダ付けは元より、ベアチップ実装（ワイヤボンディング・フリップチップ）、リワーク、基板設計など、多岐に渡り対応いたします。



得意技術

◆ 開発・製造

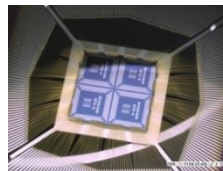
ベアチップ実装に早くから取り組み
パッケージ設計から試作まで行います。

◆ 設計・開発

電子回路設計・筐体設計・組込ソフトウェア設計の三位一体の開発体制で電子機器完成体設計します。

◆ 品質保証・環境

ISO-9001をベースに、開発・設計・製造・検査・納品まで一貫した品質保証体制でお客様の要求品質にお応えします。



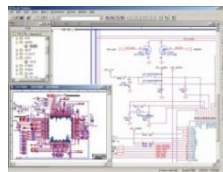
ワイヤーボンド



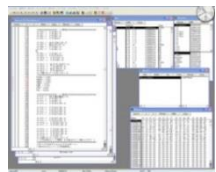
FC実装 (NCP接続)



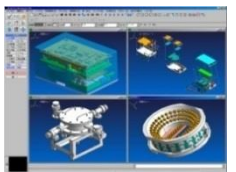
LEDベア実装



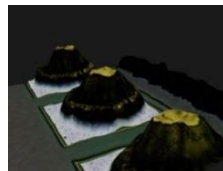
電子回路設計



組込ソフト設計



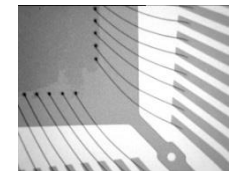
3D-CAD



3D計測 (マイクロスコフ)



耐環境試験装置



X線非破壊検査

【主要設備】

名 称	
・マウンターライン 2ライン (アイパルス)	・BGAリワーク装置
・ワイヤーボンダー ・フリップチップボンダー	・ディスペンサー
・外観検査装置 ・CT機能付きX線透視装置	・マイクロスコフ 他

有限会社 イトウ技研

情報化の時代にあった・・・
オンデマンドのサービスを
提供しています

長野県

岡谷市堀ノ内1-6-13

TEL 0266-23-1131(代) FAX 0266-23-0534

E-mail: itogiken@avis.ne.jp

URL: <https://itohgiken.com>

代表者: 伊藤 栄喜

設立: 1983年(昭和58年)

従業員数: 9以下 10~29 30~99 100~300 300以上

省力化に貢献

新製品のメリット、特長を伝える/省力化に貢献

得意業務

◆ マニュアル作成

各国語サービスマン向けマニュアルおよび、取扱説明書の作成にあたり、新製品（コンシューマー/ビジネス向けを問わず）の特徴を本文、イラスト等でユーザーへの確に伝える事により製品の特長を容易に理解して頂く事を1983年創業以来心掛けています。

◆ マニュアルの作成過程

数ページから数百ページを、原稿作成から納品(データ/印刷)まで通して対応しています。

◆ 立体(アイソメ)図・パーツリストの作成

現物や手書きの旧図面からでも三次元立体図を作成します。
また、パーツリストや分解図等のテクニカルイラスト、特許図やさし絵など、よりわかりやすく、より効果的なイラストをご提供いたします。

◆ 各公募申請資料作成

一例・・・”中小企業/小規模事業者もの造り/事業計画書応募書類作成”について機械メーカーさんより依頼を受け旧工程説明(現場)→新工程(口頭説明)→申請書類作成→審査パス、補助金受領となりました。

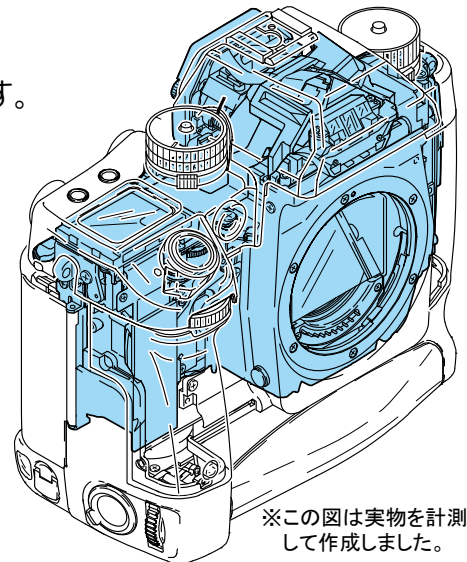
◆ メカ部品設計

主に南信地域の機械/エクステリアメーカーさんより受注しております。

◆ アプリケーションソフト

多種のCAD、DTPソフト等を用意し、お客様の希望の形式でデータ納品いたします。

お気軽にお問い合わせください。



※この図は実物を計測して作成しました。

CAD	DTP・イラスト
ICAD SX	FrameMaker
SolidWorks	InDesign
XVL Studio	QuarkXPress
AutoCAD	Illustrator
その他3D/2D 各種	Photoshop 等

カザマエンジニアリング 株式会社

長野県

岡谷市1571-1 塩嶺林間工業団地

TEL 0266-23-1610 FAX 0266-24-5057

<http://www.keg.co.jp>

代表者:代表取締役 風間 賢男

設立:1984年(昭和59年)

従業員数:9以下 10~29 30~99 100~300 300以上

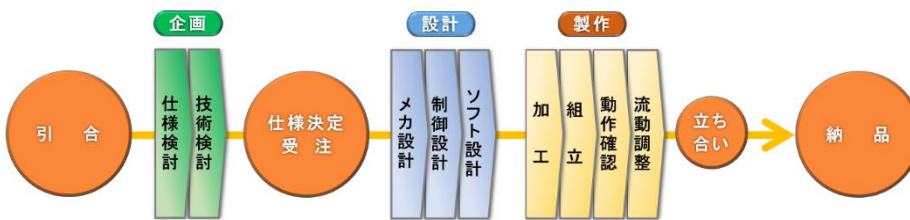
光学技術をベースに自動化・省力化
機器、検査装置の設計・製作を展開

自動化・省力化装置などの企画・設計から製作まで一貫生産

自動化・省力化機器、検査装置などのカスタム装置の企画・設計・製作と自社ブランドの製品開発に果敢に挑戦する技術者集団です。企画・設計から製作まで一貫して行うトータル体制を確立しています。

得意技術

◆カスタム装置の企画・設計・製作



自動供給装置
自動整列機
画像検査装置
精密機器の組立機
熱カシメ機
ゲートカット機

◆オリジナル製品の設計・製作

検査装置



自動化・省力機器



レンズ墨塗機



熱カシメ機

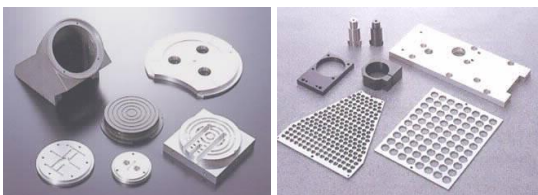


自動供給取出機



自動レンズ組立機

●精密機械加工



マルゴ工業 株式会社

創業以来、FA機器製造メーカーの
リーディングカンパニーを目指して
発展

長野県

岡谷市長地権現町4-10-6

TEL 0266-28-1211 FAX 0266-28-1295

E-mail: info@mrg-inc.jp

http://www.mrg-inc.jp

代表者: 代表取締役 山岡 俊幸

設立: 1964年(昭和39年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001取得

FA関連自動化装置の設計・製作を主体に素早いニーズ対応

FA関連自動化装置の設計・製作を主体にOEM自動機製造や、部品加工までカバーし、ニーズの変化に素早く対応する技術集団です。また、中国無錫に生産拠点をもち、海外展開をしています。

得意技術

◆ FA機器のカスタム設計・製作

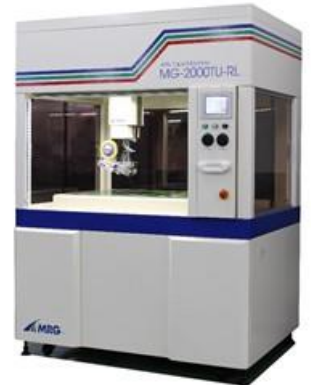
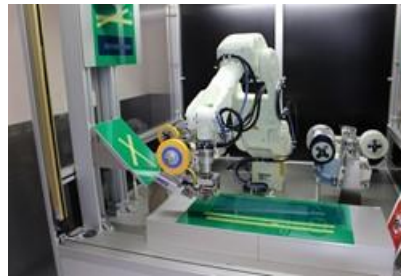
独自の生産管理システムにより受注から生産、売上、顧客まで社内LANにより一元的に管理。
蓄積されたデータベースで効率生産。

主な納入実績

- 腕時計組立ライン
- プリンターヘッド組立ライン
- レーザーダイオード組立機・評価装置
- 水晶発振器製造関連装置
- 各種半導体組立検査機・ICマウンター
- コネクター組立機・スイッチ組立機
- 小型電子部品組立・検査装置

◆ オリジナル製品の設計・製作・販売

テープ張り装置



テープ張りユニット



精密加工例



【主要設備】

名称	メーカー	台数
5軸マシニングセンター	牧野 他	2
縦型マシニングセンター	マザック 他	4
横型マシニングセンター	三井精機	1
フライス盤, NCフライス盤	牧野 他	15
3Dプリンター・プロッター	STRATASYS・ローランド	2
NC旋盤	オークマ	1
汎用旋盤	エグロ 他	2
ラジアルボール盤・ボール盤	吉良、アシナ 他	13

名称	メーカー	台数
研削盤	岡本、黒田、津上	5
ワイヤーカット加工機	三菱、ソディック 他	4
細穴放電加工機	ソディック	1
単能盤ネジ立盤	吉良、アシナ	6
ショットブラスト	不二精機	1
3次元測定器	東京精密	1
3D測定スコープ	キーエンスVR-3200	1
他 投影機、測定・光学顕微鏡、ハイトテスター 他		

精密加工技術と装置化技術を深掘り、連携し、半導体検査業界において部品・装置・サービスを提供している。また、同技術を生産装置に応用しモノづくりの自動化・省力化の一端を担っている。

創業65年(2014年)を機に、モノづくりとサービスを市場へ提供する業態を表す社名に改称した。

2019年改編しミクナスホールディングスの子会社となり、傘下にはミクナスフューチャプログレス、グループには香港、上海、深圳、台湾、Philippinesに現地法人がある。

ミクナスファイン エンジニアリング 株式会社

精密電子部品
装置治具設計
装置組立

長野県

岡谷市田中町2-8-13

TEL 0266-23-5611 FAX 0266-23-1437

E-mail: fa_info@mixnus.jp

http://www.mixnus.jp

代表者:取締役社長 林 誉英

設立:1949年(昭和24年)

従業員数:9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001、ISO14001取得

微細精密技術・装置は各方面から高い評価を得ています

腕時計製造で培った微小微細加工組立技術を生かした、半導体検査用スプリングテストプローブピン、低コスト小型モジュール部品搬送装置の自社開発、各種自動化装置の設計製造など、先進的なモノづくり・サービスを高い技術力で提供します。

得意技術

・微小微細精密加工技術と装置化技術

創業以来培ってきた部品加工・表面処理・組立における精密技術を基軸に微細スプリングテストプローブピンや、振動式では難しい微細部品を分離・整列させる画像認識整列装置(マイクロパーツソータ)、半導体検査関連の周辺治具・プリント基板・ソケット・チェンジキットなどを開発・製造・販売。

・技術力の融合によるエンジニアリングサービス

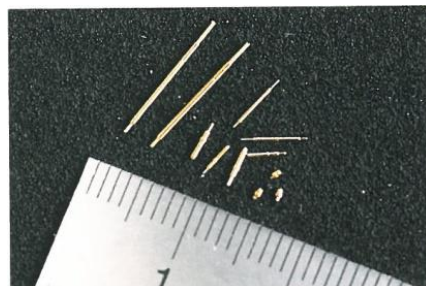
精密加工と装置技術の融合による開発力・現場力・提案力により、様々な業界での自動化・合理化装置の開発設計～加工～組立～完成品～アフターサービスまでをワンストップで実現。



マイクロ
パーツソータ



チェンジキット



スプリングテストプローブピン

【主要設備】

名称	メーカー・型式	台数
NC自動旋盤	B007-II,P001,R07他	36
カム式自動旋盤	T-7他	4(30)
マシニングセンタ	CT-218N	1
縦横フライス盤		4
平面研削盤	PSG-63AN	1
ダイナミック超微小硬度計	DUH-221S	1
三次元測定機	A121	1

名称	メーカー・型式	台数
X線透過検査装置	SMX-1000PLUS	1
走査電子顕微鏡(SEM)	S-4300,VHX-1000	2
デジタルマイクロスコープ	VHX6000	1
レーザー顕微鏡	VK-9710	1
高精度画像寸法測定器	LM-1000	1
CNC画像測定システム	VMR-3020	1
自動荷重試験機	MAX-1KN-P	1

有限会社 今井計器

創業以来40年にわたり、品質・納期
をモットーに対応しております。

長野県

岡谷市今井7442番地1

TEL 0266-22-0574 FAX 0266-22-8522

代表者:代表取締役 今井 要一

設立:1970年(昭和45年)

従業員数 9以下 10~29 30~99 100~300 300以上

ブルドン管を使用したアナログ温度計の製造メーカー

同社は、お客様のニーズに合わせて、多品種・小ロットに対応しております。溶接式（ステンレス製）のネジ付保護管・フランジ付保護管の製造も行っております。

一般工業・設備用としまして、船舶用、発電所用、冷凍・冷蔵庫用、浴場用、各種プラントにおきまして、幅広く使用されております。

事業内容と製品

<事業内容>

工業用温度計製造販売

- ・液体圧力式温度計
- ・ガス圧力式温度計
- ・蒸気圧式温度計
- ・保護管

など



保護管



フランジ付保護管



コンタクト接点付
直結温度計



コンタクト接点付
隔測温度計



隔測温度計

有限会社 横河計器製作所

長野県

岡谷市長地小萩1丁目6番8号

TEL 0266-27-7142 FAX0266-28-7270

E-mail: y-support@yokokawakeiki.co.jp

<http://www.yokokawakeiki.co.jp/>

代表者: 代表取締役社長 山田 敏幸

設立: 1968年(昭和43年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

「総合力」で
ものづくり国内一貫生産を貫く

国内生産で高い技術と信頼を得ている

温度計や水高計といった計器の開発・製造を一貫生産で行う企業です。多くの企業が、計器の製造の大部分を海外へシフトしたにも関わらず、高い技術と絶対的な信頼で国産としての需要を勝ち取っています。

得意技術

- バイメタル式温度計を製作しています
- 主に空調関係やプラント設備などに使用されます
- 工業配管に使用される保護管なども製造しています
- 製作は1個から可能です
- 多くの環境で使用できるよう様々な温度計を揃えています



屋外用温度計



屋内用温度計



フランジ式保護管



ネジ込み式保護管

株式会社 テクロック

長野県

岡谷市成田町2-10-3

TEL 0266-22-4911 FAX 0266-22-4914

E-mail: teclock@teclock.co.jp

<http://www.teclock.co.jp>

代表者:代表取締役社長 原田 健太郎

設立:1950年(昭和25年)

従業員数:9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001取得

1950年の創業以来、

「精度」「品質」「信頼」を追求する

精密測定のスPECIALIST

TECLOCKは世界のブランドとして高い評価を得ている

同社は、創業以来半世紀以上、ダイヤルゲージをベースとしてその周辺応用機器の開発を手がけ、世界70カ国に製品を供給しています。特に、独自に開発したゴム・プラスチック硬度計(デュロメータ)は世界のトップシェアを獲得しています。

製品ラインナップ

・ダイヤルゲージをベースに各種の精密測定器を取り揃えて、多種多様なニーズに対応しています。



ダイヤルゲージ



レバーテスト



シックネスゲージ



デプスゲージ



キャリパゲージ



シリンダゲージ



デュロメータ

(ゴム・プラスチック・軟質物硬度計)

エレクトロニック製品



デジタルインジケータ
PCシリーズ



デジタルコンパレータ

デジタルインジケータ
デジタルカウンタ

その他の精密測定機器



クランクデフレクションゲージ



ダイヤル
テンションゲージ
プッシュプル
テンションゲージ



小形偏心測定器

株式会社 永田製作所

光学レンズに於ける合理的な生産のためのトータルサポートインダストリーを目指す光学のプロ集団

長野県

岡谷市大栄町2-4-15

TEL 0266-22-4592 FAX 0266-24-0317

E-mail: inf@nagata-ss.co.jp<https://www.nagata-ss.co.jp>

代表者: 代表取締役 柗津 修司

設立: 1954年(昭和29年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO14001取得



地域未来牽引企業

光学レンズ製造を加工から治工具、加工機まで一貫してサポート

国内の関連会社3社、海外の事業所(香港、上海、インドネシア)でナガタグループ(総勢130名)を形成し、光学レンズの加工、レンズ加工用治工具およびレンズ加工機の開発・設計・製作を行って、光学レンズ製造を一貫してサポートします。

得意技術

◆ 光学レンズ加工技術

核技術として保有する高精度の光学レンズ加工技術により原器・試作レンズの製造を行います。また、レンズ加工技術はナガタグループの商品である機械設備、治工具、ダイヤモンド工具、研磨剤などの評価に繋がっています。

◆ レンズ加工用 皿・治工具の開発・設計・製造

独自のレンズ加工技術を基に常に新しいアイデアを盛り込んだ各種レンズ加工用治具の開発・製造をしています。特に球面治具(研磨皿、研磨用ホルダ)は国内シェアの80%(自社調べ)を超えているだけでなく、海外にも数多く輸出されています。

◆ 各種レンズ加工機の開発・設計・製造

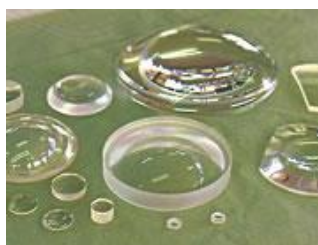
最新鋭の各種レンズ加工機の開発・設計・製造を一貫して行っています。

- ・CG機
- ・スミージング(ペレット機)
- ・各種研磨機(球面、シリンドリカル面)
- ・円筒研削機
- ・各種専用機

etc



各種NC研磨機



各種レンズ



NR原器



球面皿



リセス皿



研磨ホルダ



コート治具



3Dタイプ中型2軸ペレット機



カーブジェネレーター

株式会社 エクスペクトラ

(旧社名 (株) 日岐光学)

長野県

岡谷市山下町1-10-10

TEL 0266-22-8353 FAX 0266-23-1796

E-mail: info@xspectra.co.jp

http://Xspectra.co.jp

代表者: 代表取締役社長 山中 徹

設立: 1967年(昭和42年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO14001、ISO9001取得、医療機器製造業免許取得

アナタだけのレンズを
つくります

レンズ・光学機器の試作、開発・設計・製作、メンテナンスはお任せください

レンズの開発・設計・製作・評価技術をベースに、試作から量産まで対応しています。
お客様のニーズに構想段階から関わり、性能・価格・メンテナンス性などを配慮した最適な製品をお届けします。

設計図面のないレンズも分析・解析技術を駆使し、復元します。

得意技術

・ 試作と量産

試作は一品からお受けします。その後の量産も可能です。

・ 開発・設計・製作・評価

検査装置や加工装置に搭載する光学系や特殊用途の
レンズを構想段階から設計・製作・評価までお受けします。

・ レンズの改良

機構の改良を提案します。

レンズ枚数の低減や非球面レンズを使わずに
球面レンズだけで仕様を満たす光学系を提案します。

・ メンテナンス

レンズや光学機器のメンテナンスをお請けします。
当社製品はもちろん、他社製品もお請けできます。

・ 復元

設計図面のないレンズや光学機器を復元します。
レンズ硝材の分析をスタートに、設計図や実物を
忠実に復元します。(電子部品は不可)



【主要設備】

名 称	メーカ
高精度定数・偏芯測定機	(独)Trioptics GmbH製
MTF測定機	(独)Trioptics GmbH製
レーザ干渉計	フジノン製 オリンパス製
超音波洗浄機	ソニック・フェロー社製

主な製品

映画撮影用レンズ、画像処理用FAレンズ、監視カメラ用レンズ、防水型レンズ、天体望遠鏡用アイピース・補正用レンズ、ライフルスコープ

有限会社 山口製作所

パイプの曲げ・フレア加工
ならお任せください

長野県

岡谷市長地御所2-13-29

TEL 0266-28-8959 FAX 0266-28-3557

E-mail: yamaguchi-info@tmt.ne.jp

<http://www.yamaguchi-factory.co.jp>

代表者: 代表取締役社長 山口 潔

設立: 1969年(昭和44年)4月

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001取得

金型設計から製品づくりまでの一貫体制

金型の設計・製作からプレス加工、品質検査まで独自の一貫体制を構築しています。
長年培った技術とノウハウで、品質・コスト・納期のすべてにわたって、お客様のニーズに的確に応える製品づくりを展開しています。

得意技術

曲げ加工、フレア加工、プレス加工、切削加工、溶接加工、ねじ加工等を駆使し、複雑な形状に対応できます。SUS、鋼、アルミなど多様な材料の加工が可能です。しわの出やすい薄肉材の曲げも綺麗に加工することができます。



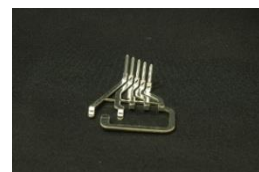
曲げ加工



パイプ加工



プレス加工



旋盤加工



溶接加工



ねじ加工



【主要設備】

名 称	能 力	台数
マシニングセンタ	600×500	6
CNC複合機		2
CNC旋盤		7
プレス機	35t~110t	13

名 称	台数
油圧プレス機5t	2
パイプ端末成形機	3
切断機	3
転造盤	2

名 称	台数
パイプベンダ	3
CNCベンダ	1
溶接ロボット	3
スポット溶接機	2

株式会社 コーエキ

分析・評価・調査をとおり「顧客満足の向上」と「信頼されるサービスの提供」を目指します。

長野県

岡谷市田中町3-3-24

TEL 0266-23-2155 FAX 0266-23-0733

E-mail: info@e-koekico.jp

http://www.e-koeki.co.jp

代表者: 代表取締役社長 梅垣 和彦

設立: 1931年(昭和6年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

ISO9001取得

知りたい答えがここにある

異物の解析、材料分析、製品トラブルの原因解析、環境試験などの受託分析業務を行っております。経済産業省「原因究明機関ネットワーク」にも登録されています。

また、水・土壌・大気・食品成分・放射能測定を主とした環境分析業務も行っています。

得意技術

・ 異物の解析

マイクロスコープや顕微鏡を用いた形状観察と、電子線マイクロアナライザーやFTIR顕微鏡を用いた成分分析により、異物が何であるかを特定します。

・ 材料分析

蛍光X線分析装置やICP-AES、ICP-MSなどを用いて、金属材料やプラスチック、有機材料の成分分析を行います。

・ 製品トラブルの原因解析

製品に生じた錆や変色、割れなどの原因を特定します。

・ 環境試験

塩水噴霧試験、高温高湿試験、ヒートショック試験を行います。

・ 環境分析

水道水質、土壌汚染、室内空気環境、臭気、作業環境、騒音振動、食品成分、温排水成分、空間放射線量、放射能測定などを行います。



【主要設備】

名 称	台数	名 称	台数
波長分散型電子線マイクロアナライザ(島津)	1	蛍光X線分析装置(島津)	1
フーリエ変換赤外分光分析装置/赤外顕微鏡(サーモ)	1	マイクロウェーブ資料前処理装置	1
プラズマ発光分析装置(島津 他)	2	イオンクロマトグラフ(ダイオネクス 他)	5
プラズマ発光質量分析装置(サーモ)	1	ガスクロマトグラフ(島津 他)	6
Ge半導体検出器放射能測定装置(キャンベラ)	1	高速液体クロマトグラフ(島津 他)	2
ガスクロマトグラフ質量分析装置(日本電子 他)	4	液体クロマトグラフ質量分析装置(島津)	1
マイクロスコープ	1	水分計、環境試験機(冷熱衝撃,高温高湿,塩水噴霧)他	

株式会社 エグロ

JUST FIT JUST YOUR' Sで
お客様へ唯一最適な機械をご提案

長野県

岡谷市御倉町8-14

TEL 0266-23-5511 FAX 0266-24-0167

E-mail: info@eguro.co.jp

http://www.eguro.co.jp

代表者: 代表取締役 江黒 寛文

設立: 1937年(昭和12年)

従業員数: 9以下 10~29 30~99 **100~300** 300以上

ISO14001取得



地域未来牽引企業

“手のひらサイズ”ワークの最適加工機の提案

“手のひらサイズの加工ワーク”なら、ベンチレースや汎用旋盤、精密小形CNC旋盤から5軸マシニングセンタ、お客様にとって最適な加工機と無人化システムを提案します。

得意技術

エグロは1937年に創業し現在に至るまで、常に「お客様にとって最適な機械とは何か。」を問い続け高精度の小型工作機械を生み出してきました。

1. キサゲ技術

ミクロン単位の手作業によるキサゲを、部品組み合わせ面に施し、高精度加工を実現します。

2. カスタマイズ技術

ターレット、研磨ユニット、専用主軸、サーボ調整、機械のIOT化、それぞれのお客様の要求に応え、オンリーワンの機械を提供します。

3. 自動化技術

少子化、人出不足、三密回避に対応するため、最新のロボットを使い、生産現場の生産性を向上させます。

エグロの代表的な製品ラインアップ



本社工場内



キサゲ



国内で唯一生産
ベンチレース
EB-6



機ロボ一体
CNC旋盤
NUCROBO-101XL



5軸同時制御
マシニングセンタ
E-32vDX



対向2スピンドル
3軸制御CNC旋盤
SANATURN-10

他にも機械は多種取り揃えております。詳しくは 弊社営業担当者へご連絡ください。

半世紀以上に渡り培った技術を現代に70年以上の歴史で培った切削彫刻加工の強みとこだわりを製品の一つ一つに魂を込めて彫り込んでいます

株式会社 ナカムラ機械彫刻研究所

長野県

岡谷市堀ノ内2丁目10-7

TEL 0266-78-6166 FAX 0266-78-6188

E-mail: info@nelabo.co.jp

http://www.nelabo.co.jp/

代表者: 代表取締役 仁科 貞治

設立: 1940年(昭和15年)

従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上

切削彫刻加工の強みとこだわりを製品の一つ一つに

NC彫刻機による文字彫刻、ロゴ彫刻、目盛り彫刻、などを得意とし、マシニングによる加工も承っております。

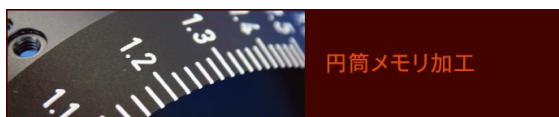
得意技術

独自の加工機により量産能力に優れ、低コストでの加工を可能にしています。
NC彫刻機をメインに、マシニングセンタを加え、あらゆる素材に対応します。

- 単品・量産対応
- 平面への各種彫刻加工
- 複合曲面への各種彫刻加工
- 最細0.1mmからの彫刻
- 追い番(シリアル、連番)多軸加工
- 円筒製品への各種彫刻加工
- 0.01mm~0.001mm精度での彫刻(製品と機械による)
- 最大径200.0mmの円筒彫刻



ステンレス材への
バニシング加工



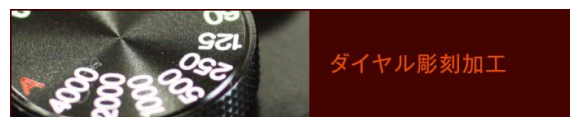
円筒メモリ加工



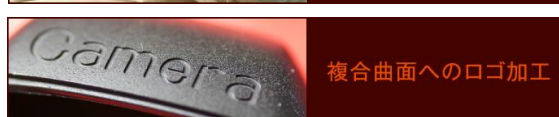
ステンレス深彫り加工



円筒側面への
連続する3D加工



ダイヤル彫刻加工



複合曲面へのロゴ加工



手動時代から
培われた技術

※文字の大きさ、種類についてはお問い合わせ下さい。
※その他特殊な形状についてはご相談下さい。

【主要設備】

名称(精度0.001mm)	メーカー	台数
NC平面彫刻機ナカムラ型(大)	晝間精機	4
NC平面彫刻機ナカムラ型(中)	晝間精機	1
NC平面彫刻機(小型含む)	晝間精機	9
NC彫刻機(単軸、大型、軸並多軸含)	晝間精機	4
他 NCローラー彫刻機など	晝間精機	10<

名称	メーカー	型番	台数
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α 21iel(5軸)	1
マシニングセンタ	FANUC	ROBODRILL α 14iA(4軸)	1
マシニングセンタ	brother	TC-217	2
画像測定機	MITSUTOYO	MF-U	1
他	CAD・CAM・MYPAC、CAD・CAM・ART-CAM		

信越ハーネス 株式会社

長野県
 岡谷市加茂町一丁目7-17
 TEL 0266-23-1882 FAX 0266-23-4041
 E-mail: info@shinetsu-h.co.jp
<http://www.shinetsu-h.co.jp/>
 代表者: 代表取締役社長 望月 威彦
 設立: 1982年(昭和57年)
 従業員数: 9以下 10~29 **30~99** 100~300 300以上
 ISO9001 取得

岡谷市から電子機器加工を変える
 ■ 良い社員 (Good Employees)
 ■ 良い会社 (Good Company)
 ■ 良い製品 (Good Products)
 を心がけ、明るく働き甲斐のある
 職場作りの厳守により信頼される
 製品をつくる

常に品質、納期を最優先に、誠意をもって提供し、鋭意努力をしております

家電製品、電子機器部品、医療機器産業機器等に内蔵配線されるハーネス(各種線材、ケーブルの端子加工、アッセンブリまで)の生産を通じて、お客様のニーズに応え、お客様の満足をパワーに変えて、技術の向上、設備の充実、地域に愛される会社を目指します。

自社製造ケーブル・制御盤
 片側コネクタケーブル



チューブ入ケーブル



多連チューブ加工



メタルコネクタケーブル

さらなる加工技術をめざして、
 電線端末加工のプロフェッショナルとして信頼される製品を作り続けます。



片側コネクタケーブル



製造した制御盤 1



製造した制御盤 2

保有加工機の一例



切断機



半自動プレス



自動圧着機

*:「5S実践塾おかや」にて
 連続最優秀企業に選ばれています。

【主要設備】

名 称	メーカー	能力・型番	台数
エア式シームムキ	シュロニガ他	JS8400他	5
エア式圧着工具各種	各種メーカー		6
チューブカット、マーカ	MAX・造研 他	ZKC-325T他	7
半自動プレス	各種メーカー		14
ワイヤストリッパー	シュロニガ他	US2300他	8

名 称	メーカー	能力・型番	台数
自動圧着機	新明和 他	TRシリーズ他	8
切断機各種	小寺電子 他	C300他	7
電子顕微鏡	キーエンス 他	VH5500他	6
導通耐圧絶縁試験機	NEXT他	NHC-6128P他	5
ハーネスマルチチェッカ	Nacman	NMG256	1

塗装に、更なる機能性と可能性を求めて

産業界の製品開発のニーズに

お応えします

有限会社 プロシード

長野県

岡谷市湖畔2丁目15-22

TEL 0266-21-6010 FAX 0266-21-6040

E-mail: info@proceed-co.jp

http://proceed-co.jp/

代表者: 代表取締役 宮坂 賢

設立: 1963年(昭和38年)

従業員数: 9以下 10~29 30~99 100~300 300以上

産業界の製品開発のニーズにお応えするプロシード

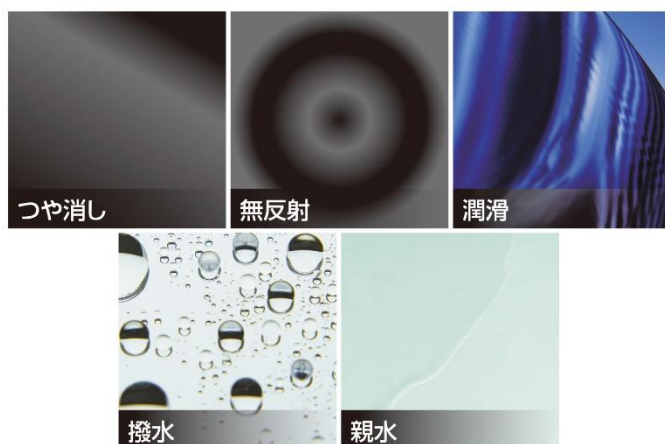
光学関係の工業塗装を得意としています。精密部品への塗装、家電製品への塗装など用途に応じて最適な塗装を提案します。撥水塗装、潤滑塗装、遮光塗装など機能性・特殊塗装は我社へ

得意技術

試作から小ロット及び大量生産まで対応

産業界の製品開発のニーズにお応えします

高い機能性を付与



【生産設備】

自動スピンドル塗装機	5台
2軸塗装機	2台
塗装ブース	11台
乾燥炉	6台
コンプレッサ10馬力	2台 等

- 遮光塗装(カメラ交換レンズ)
 - 潤滑塗装・テフロンコート(カメラ部品等)
 - セラミックコート(プリンターローラー)
 - 自己修復塗装(家電製品等)
 - 撥水塗装(家電製品等)
 - 抗菌塗装(家電製品等)
- など
高い機能性を付与することができます。