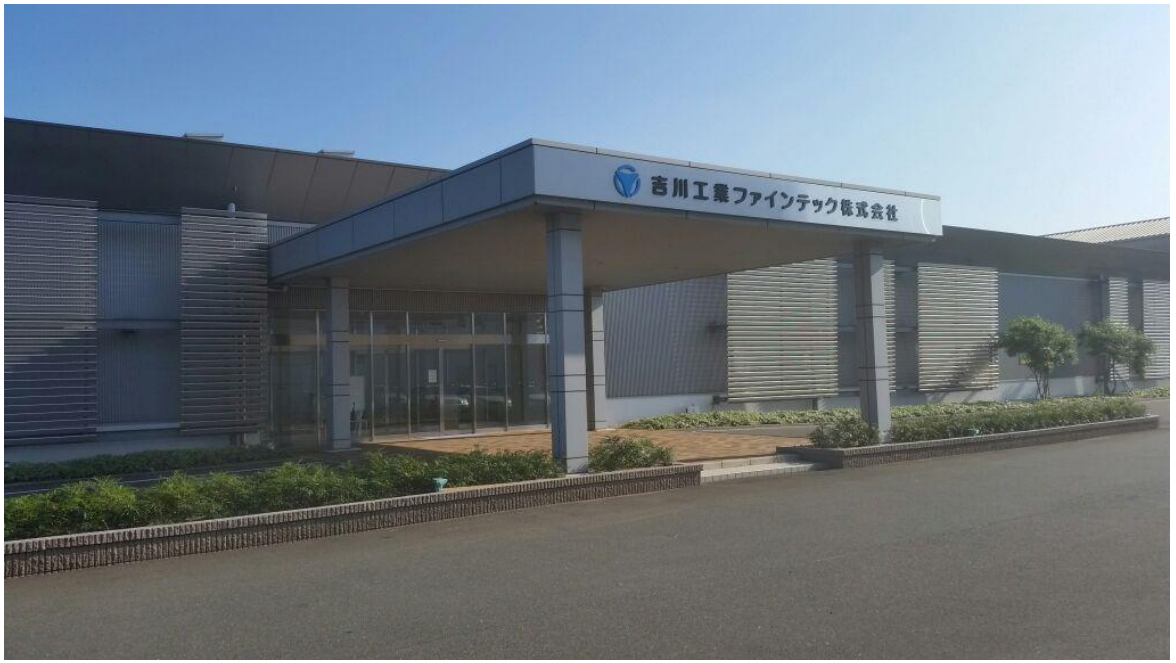
吉川工業ファインテック株式会社
会社案内



Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All RightsReserved.

アクセス



福岡空港
北九州空港
新幹線 20分
車 30分
小倉駅
車 5分
吉川工業 ファインテック

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

会社概要

商号	吉川工業ファインテック株式会社
本社所在地	福岡県北九州市小倉北区高浜1-3-1
創業	1973年（昭和48年）2月1日
従業員数	237名（2023年12月1日現在）
資本金	9,600万円
売上高	58億円（2023年見込）
ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑ	ISO9001, ISO14001, IATF16949

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

沿革

1973年	2月	北九州八幡西区において、金型部品メーカーとして会社設立
1981年	12月	ICリードフレームプレス金型及びスタンピング製品量産開始
1990年	4月	モーターコア金型販売およびスタンピング製品量産開始
1992年	7月	中間工場に移転
2003年	6月	ISO9001（2000年度版）認証取得
2004年	4月	ISO14001認証取得
2010年	9月	TS16949認証取得
2010年	12月	現在地の北九州市小倉北区へ本社工場移転
2018年	9月	IATF16949認証取得
2019年	9月	社名変更：吉川精密㈱→吉川工業ファインテック㈱

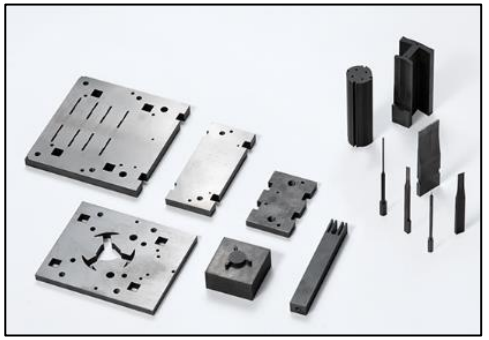
Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

吉川工業ファインテックの事業領域

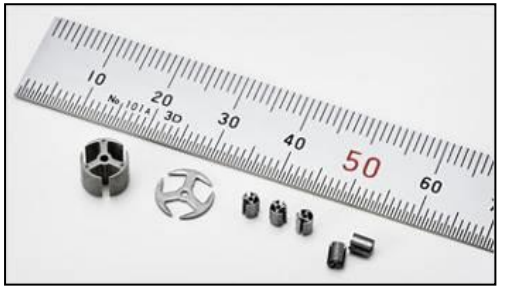
- 各種精密プレス用金型の設計・製造・販売
- 各種精密プレス製品の製造・販売
- 金型用周辺機器の設計・製造



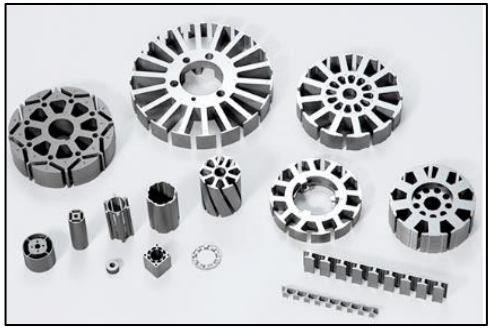
精密プレス用金型



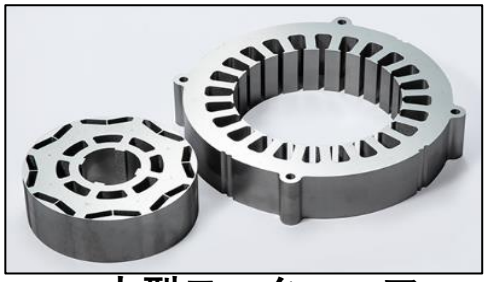
金型部品



極小モーターコア



中型・小型モーターコア



大型モーターコア

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

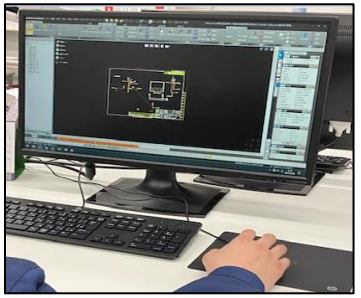
吉川工業ファインテックの“強み”

1. 金型製作からプレス生産まで一貫した生産体制
2. お客様のニーズに対応した積層方法の提案
3. 超精密プレス
4. 車載向けを始めとした豊富な生産実績
5. 拡張可能な生産エリア

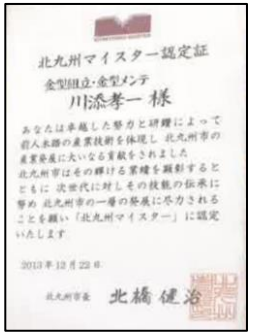
Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

1. 金型製作からプレス生産まで一貫した生産体制

金型設計



調整し易い金型構造



金型不具合フィードバック

金型不具合
発生時の柔軟な対応



プレス生産

金型製造



様々な製品サイズや板厚に対応可能です
試作品の生産も対応しております

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

1. 金型製作からプレス生産まで一貫した生産体制

金型製造

1. ほぼすべての部品を社内保有設備で製作可能
2. ミクロン単位での金型調整技術
3. リードフレーム金型製作で培った超精密加工技術

マシニングセンター



大型円筒研削



ジググラインダー



ワイヤ放電加工機



Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

1. 金型製作からプレス生産まで一貫した生産体制

使用測定器

高精度3次元測定器



高性能画像測定器



Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

1. 金型製作からプレス生産まで一貫した生産体制

1. φ2.3～φ300までのモーターコア生産実績
2. お客様のニーズに応じて24時間生産体制も可能
3. 最速750SPMでの生産※小型モーター

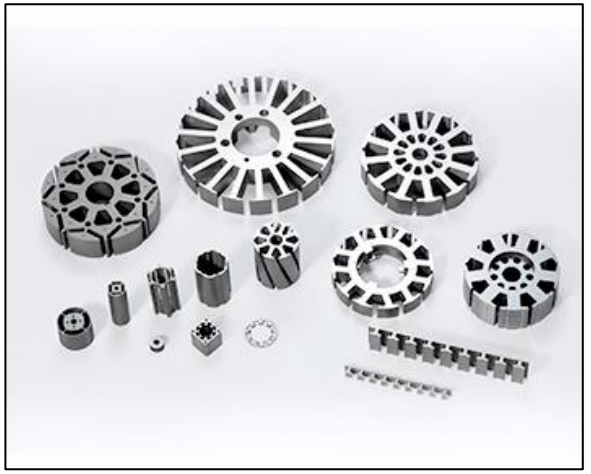
極小モーターコア

板厚：0.2mm～0.5mm
形状詳細：製品外径φ2.3mm～φ10mm



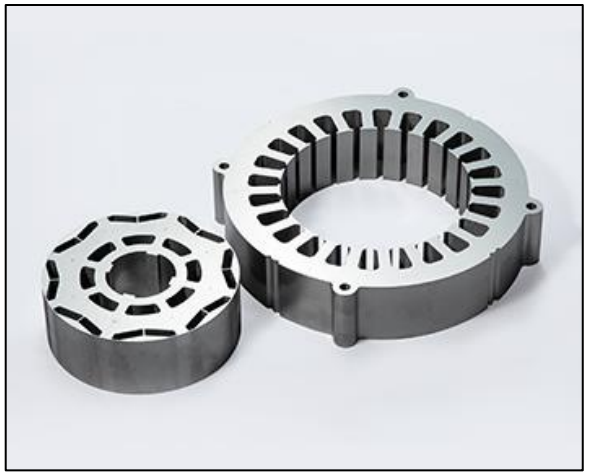
中・小型モーターコア

板厚：0.1mm～1.0mm
形状詳細：製品外径φ10mm～φ150mm



大型モーターコア

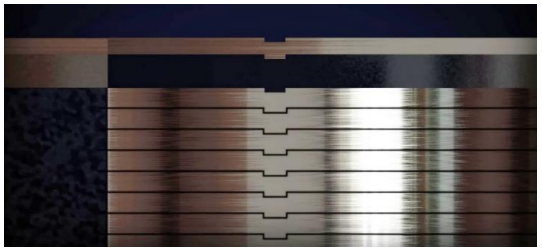
板厚：0.25mm～1.0mm
形状詳細：製品外径φ200mm～φ300mm



Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

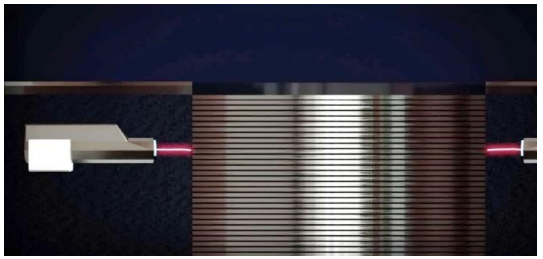
2. お客様のニーズに対応した積層方法の提案

1. カシメ



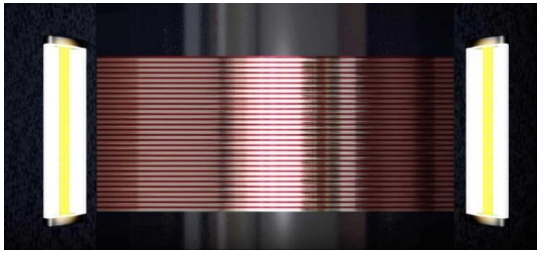
丸カシメ、Vカシメ、台形カシメに対応可能
板厚：0.15～1.0mm
製品外径：Φ2.3～300mm

2. 型内レーザー溶接



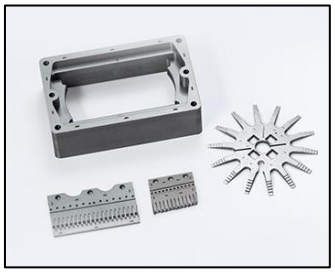
板厚：0.1mm以上
製品用途：家電用モーター

3. 接着



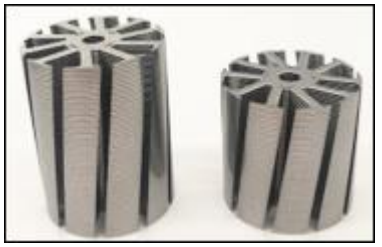
板厚：0.1～0.5mm
製品外径：Φ20～200mm

4. 異形状積層



板厚：0.2～1.0mm
製品用途：プリンタ―部品、自転車の発電機

5. 転積・スキュー



板厚：0.5～0.6mm
製品外径：～Φ220mm

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

3. 超精密プレス

インクジェットプリンタヘッドに使用されるインク流路を、従来の微細エッチング加工製品から、当社の超精密プレス製品に置き変えることで、高精度な液滴コントロールが可能な高性能ヘッドを実現させました。



大型インクジェットプリンター

ヘッドが搭載

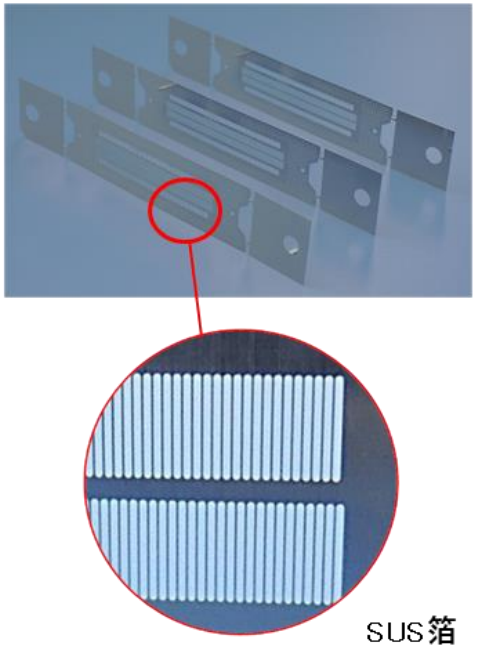




ここにインク流路板が内臓

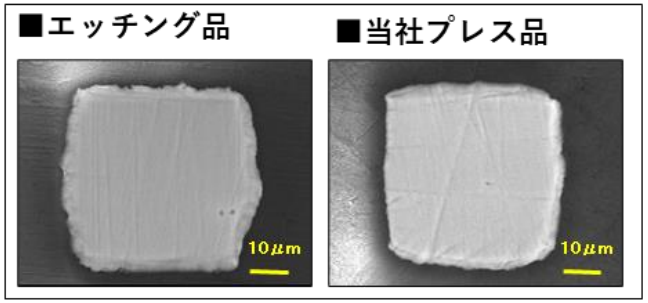
プリンターヘッド

【超精密プレスインク流路板】

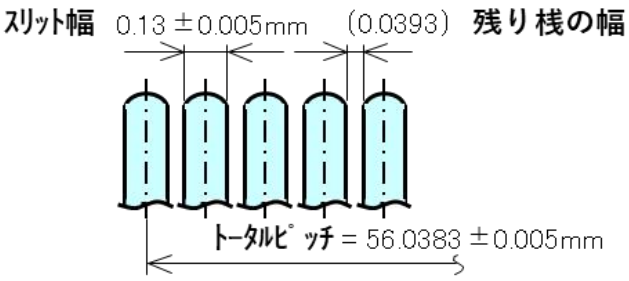


SUS箔
t=0.04 mm

【流路の断面写真比較】



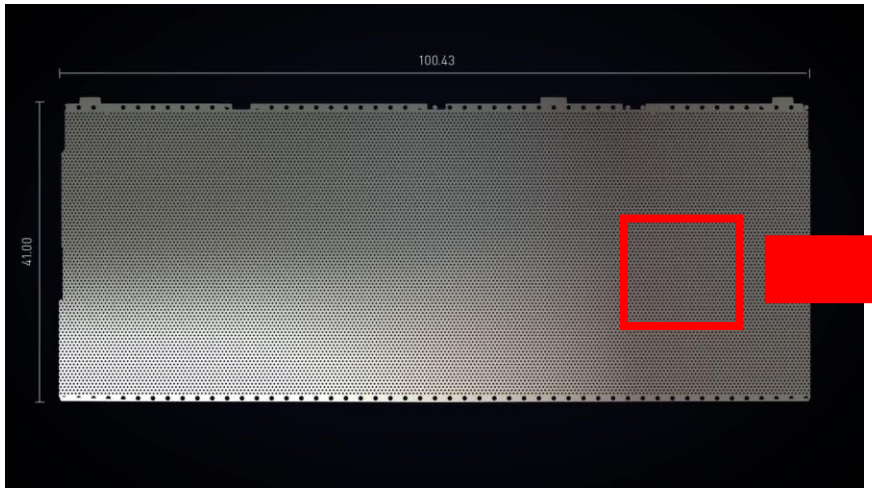
※エッチング表裏マスクのズレ：5～10μm

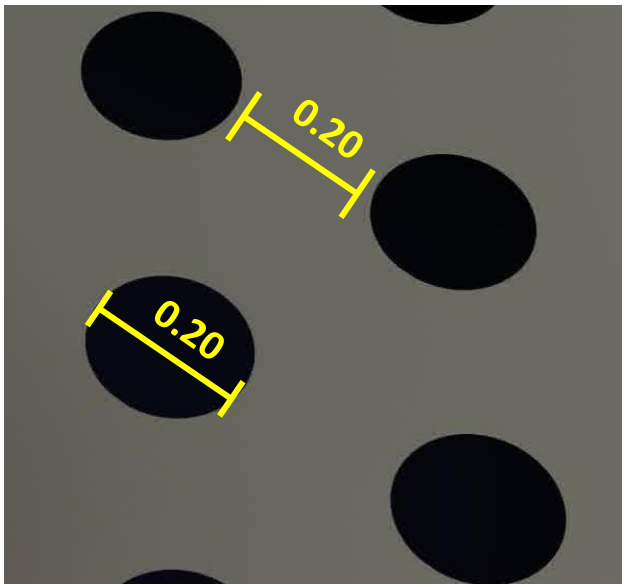


(1列320×4列)

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

3. 超精密プレス







■エアフィルター用途

■100mm×41mmの1シートに**18,000個**　のφ0.2穴打ち抜きを実現

■板厚**0.2㎜** SUS 316L、**φ0.2穴連続加工**

■従来のエッチング加工を**プレス化**に移行

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

4. 車載向けを始めとした豊富な生産実績

各種車載モーター

DSC
電動ズーム

ワークステーション
PC冷却ファン

省電力/低騒音家電

スマートフォン

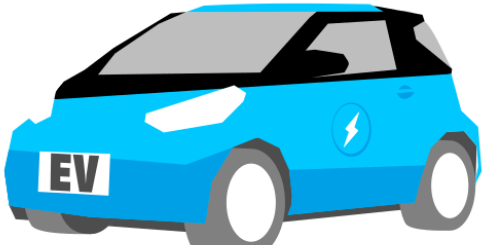


















HDD



ODD





電動工具



小型風力発電







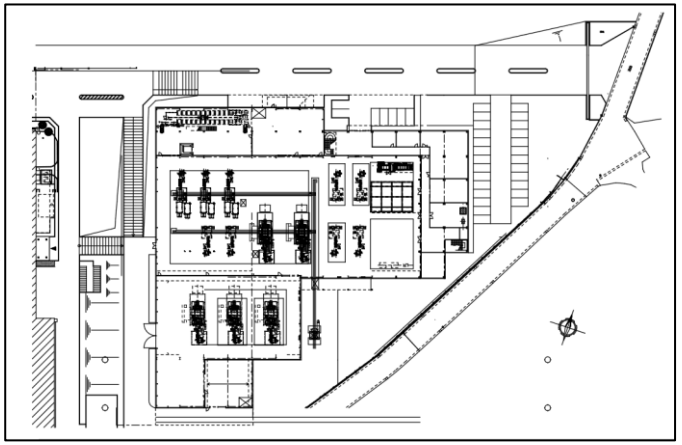
各種産業用

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

5.新工場建設（拡張可能な生産エリア）

【スケジュール】 2023年1月着工→2024年7月稼働予定





現工場プレス能力

300トン	2台
200トン	2台
80トン	2台
60トン以下	47台
合計	53台

EV専用
新工場

プレス設置可能台数

200～300トン	**5台**
～80トン	**16台**

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

新工場完成イメージ



アイダ製　高速精密プレス
MSP 3000-370
加圧能力　　:3,000(KN)
ベッドサイズ :3,700mm
2台導入



Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.

END

Copyright © Yoshikawakogyo FineTech All Rights Reserved.