

株式会社アローテックスご紹介資料



会社名	株式会社アローテックス
設立	1962年8月1日
代表者	代表取締役社長 矢野繁
本社所在地	兵庫県神戸市兵庫区上沢通6丁目9-12
資本金	95,000,000円
経営理念 ビジョン	魅力ある製品づくりに徹し、社会の発展に貢献しよう ～世界のモノづくり企業の一番のパートナーになる～
事業内容	製造受託事業（電子基板実装・ユニット装置組立・電子基板修理・ハーネス加工） 人材派遣・技術派遣・構内請負事業 銘板・彫刻・ネームプレート作成・シール印刷事業
従業員数	795名
平均年齢	38歳

- 1962年 ● 兵庫県神戸市にて資本金100万円で設立。銘板、彫刻、ネームプレート作成、シール印刷事業開始
- 1970年 ● プリント基板組立/ユニット組立配線/プリント基板試験事業に進出
- 1990年 ● 栃木県那須塩原市に進出し、工場開設（富士通防衛部門様の那須工場移管に伴う）
- 1995年 ● プリント基板実装機1ライン目を開設
- 2009年 ● 埼玉県入間市で事業所を開設
- 2023年 ● プリント基板実装機12ライン目を増設
- 2024年 ● スマート工場がAIを活用した品質面の取り組みで評価を受け、オムロン社のモデル工場に認定
- 2025年 ● SMT部品自動倉庫、AMR、実装マウンターの統合制御による世界発の取り組み開始



全17拠点

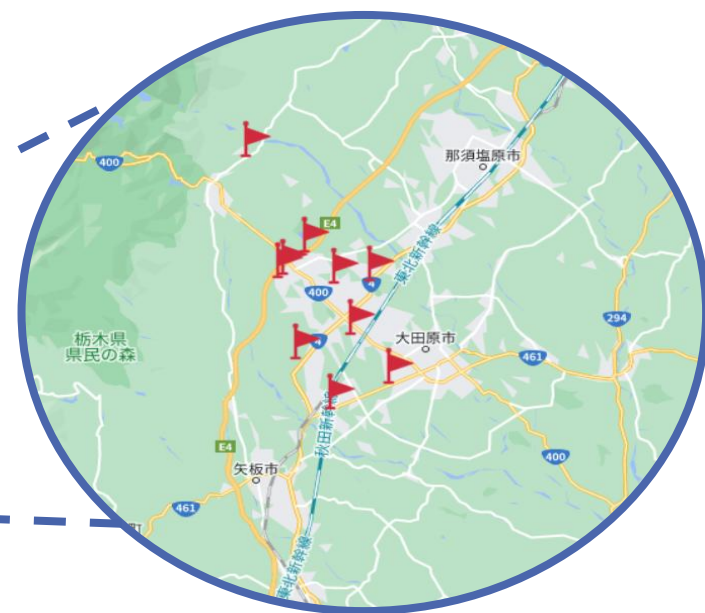
栃木県：工場12カ所

埼玉県：事業所1カ所

茨城県：事業所1カ所

兵庫県：本社工場含め2カ所

福岡県：事業所1カ所



栃木県内には
半径8km圏内に12カ所の工場が密集

お客様のご要望に応じて、
基板の設計・開発から梱包・出荷に至る一連の業務工程を受託可能

< 弊社の製造受託可能な工程範囲 >

よくある
受託事例



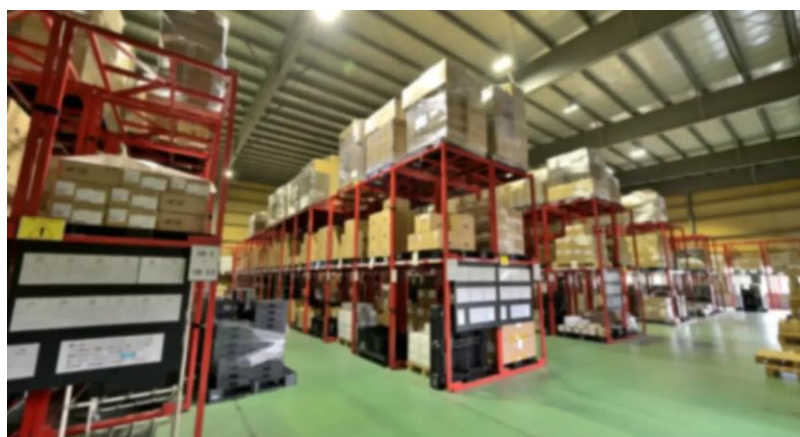
製造受託に24時間稼働で対応（基板実装・組立・ユニット装置組立・梱包・配線・修理等）
国内トップクラスの12ライン98台の最新実装マウンターとマンパワーを完備



12ライン98台の実装マウンターで量産・多種少量品の基板実装



実装後のユニット組立～梱包まで一貫対応（基板修理も対応）



1000m²の倉庫を工場横に併設して部品調達まで対応



大型製品の組立配線・ハーネス加工（横120×奥60×高さ200cm等）
※装置1台あたり約2500本の配線

強み

強みを支える設備・技術力

1

基板実装組立の受託可能量の大きさ
(最大生産実績：80万枚/月)

- 実装マウンター98台保有（12ライン）、フロー槽6ライン・セレクトィブディップ3ライン
- 200名以上の後工程対応

2

一貫生産体制の実現
(設計～部品調達～基板製造ユニット組立～梱包)

- 部品調達ルート、自社倉庫の確保
- ハーネス加工やユニット組立まで対応

3

多品種少量生産の受託・修理への対応
(製造：ロット割合1-3台65%/月400機種以上)
(修理：スマートフォンの修理として最大月5万台)

- 1枚単位で基板実装・修理・改造が可能
- 短納期での試作対応

4

技術対応力の幅広さ

- 極小チップ実装対応（0.2mm×0.1mm）
- 大型基板対応
(量産対応：510mm×460mm/マニュアル対応：610mm×500mm)
- 大容量IMDへの鉛フリー/共晶対応

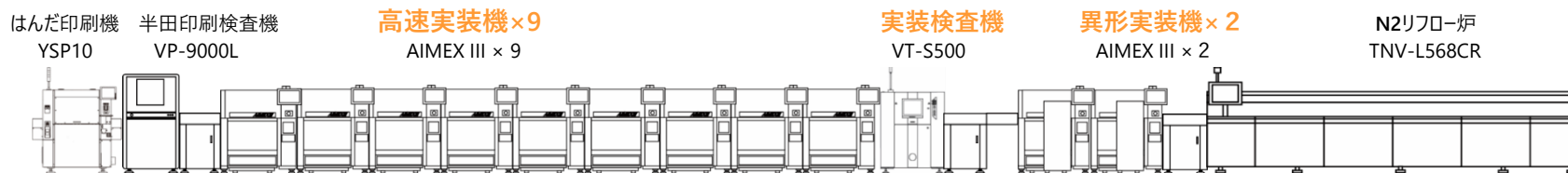
一般的な 基板実装 ライン構成



実装マウンター
3連結のライン構成が
一般的には多い



アローテックスの 基板実装 ライン構成



多くの部品が事前にセットできることにより、
多品種少量生産における生産性が向上

当社は
実装マウンター7～11連結の
ライン構成

産業機器

株式会社安川電機
株式会社東京精密
株式会社ソフトエナジーコントロールズ
株式会社エコロニューム

医療

株式会社日立ハイテクマニファクチャ&サービス
白河オリンパス株式会社
富士フイルム株式会社

インフラ 防衛 鉄道

富士通株式会社
富士通ディフェンス&ナショナルセキュリティ株式会社
1FINITYワークス株式会社
東京計器株式会社
日本信号株式会社
山形日信電子株式会社

車載

株式会社デンソー
株式会社デンソーテン

その他お取引企業様40社以上

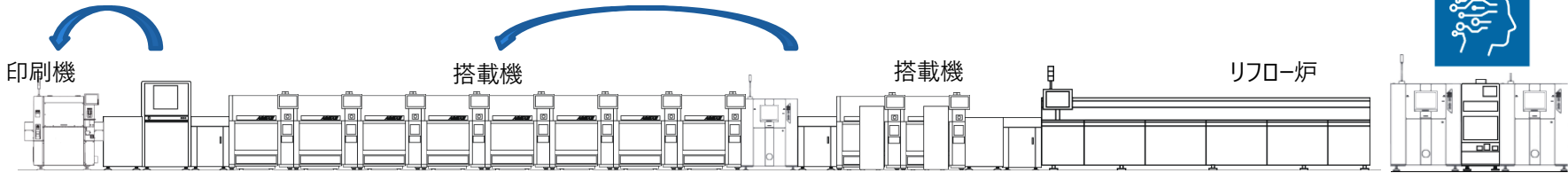




①生産段階から不良を抑える

印刷ズレのフィードバック

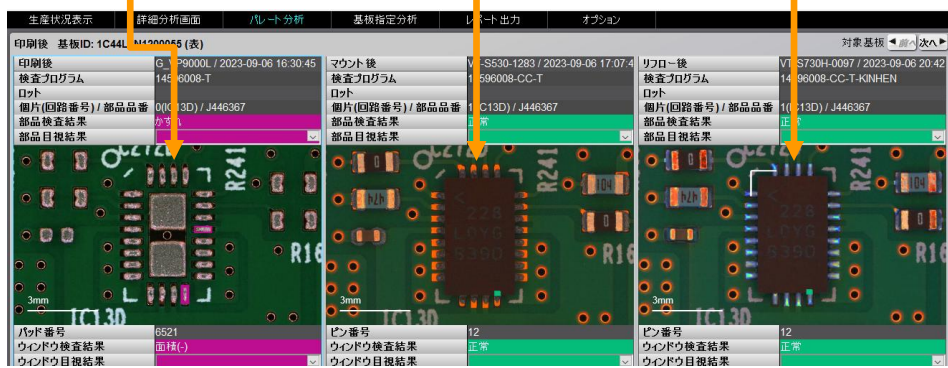
搭載ズレのフィードバック



印刷後検査

実装後検査

リフロー後検査



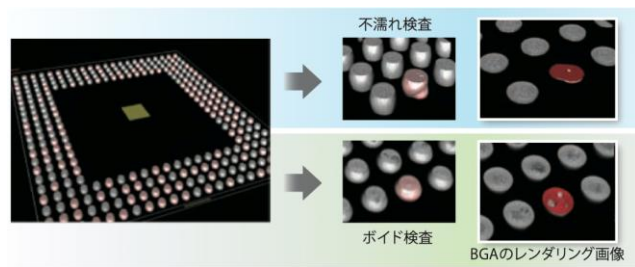
② 3点照合による高い不良解析

③ 見えないものを観る



オムロン VT-X750
高速CT型X線自動検査装置

3D-CTの検査のみでも
ご依頼いただくケースがございます



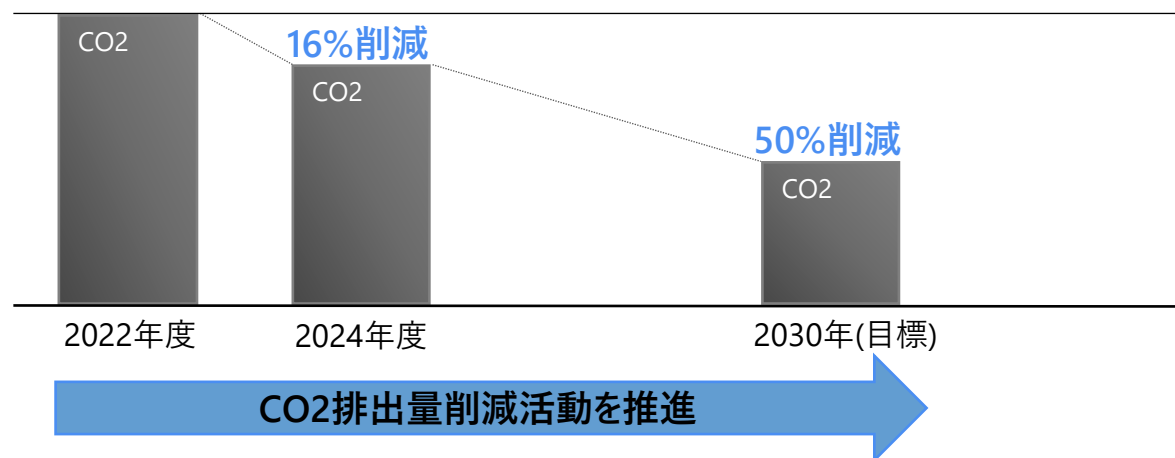
製造受託メーカーとして 2050年のカーボンニュートラル実現（CO2削減）に向けての取り組み



- ・輸送の効率化を図り、消費燃料を削減
- ・社内の照明をLEDに代え、消費電力を削減
- ・エネルギー消費の少ない設備を導入し、消費電力を削減



- ・不良率を改善し廃棄物を削減（不良を作らないモノづくりの実現）
- ・資源として活用しやすいよう廃棄物を正しく分別





一般派遣・技術派遣・構内請負事業



派遣人員数は**合計100名以上**
関東圏を中心に、**東北～九州**まで幅広く全国対応

全国のネットワークを活用した現地採用と
自社工場からの人選による派遣

最低1名から、期間は柔軟に対応

強み

詳細

即戦力
の人材

- 自社工場で鍛えた人材を派遣（**自社工場で働く出勤率の高い人材を派遣**）
 - マシンオペレーター・半田付け・ユニット組立・検査員・品質管理・ピッキング・SMT/AOIデータ作成・ハーネス加工・配線・基板修理・改修など

即時
の対応

- お客様要望の人員数に即時に対応（自社工場を所有していることで可能になる）

（対応事例）

九州地区での基板改修業務を依頼日の翌週より 4名導入

＜構内請負の過去事例＞

スマートフォン製造における多品種小ロット生産、物量変動への対応
年間20機種700万台の製造依頼に対し、最大3,000名製造ライン27本（昼夜）を実現。

強み①

業務負荷の軽減、品質向上のご提案

顧客負担の軽減、品質向上の推進

QC工程図・ISOなどの標準類作成、
各種アプリケーション、システム開発も対応

強み②

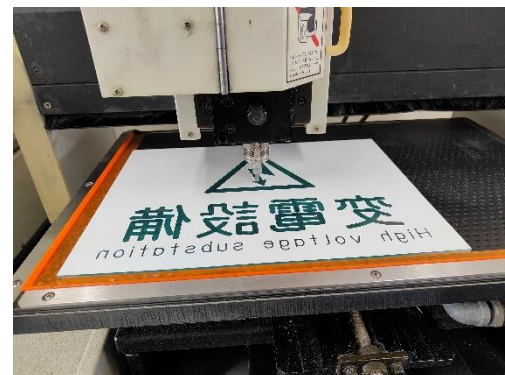
動作経済学を通じたコストダウンのご提案

スマートフォン製造で40%のコストダウンを実現

業務を「作業」「動作」「要素」「単位」に分解・解析し
1ライン（24名、タクトタイム34秒）から
1ライン（15名、タクトタイム29秒）に改善



アローテックスの色々な取り組み（ご参考）



シール印刷

銘板・彫刻



金属加工機・3Dプリンターを活用したものづくり
ステンレス・銅・アルミや、プラスチック造形に対応し
ディップパレットやネジ皿などお客様の要求される製品を作成

メタルマスク棚・台車の製造