

会社概要

1. 会 社 名 : 平和発條株式会社
2. 創 業 : 1951年（昭和26年）4月（創立73年）
3. 資 本 金 : 3億8,500万円
4. 従 業 員 : 260名（2024年7月1日 時点）
5. 年 商 : 53.8億円 取扱品目 : 皿ばね・薄板ばね・保持器・座金類・止め輪・線ばね・異形線
6. 本 社 : 大阪府
7. 営 業 所 : 東京都（台東区）、静岡県（掛川市）、愛知県（名古屋市）、群馬県（高崎市）
8. 工 場 : 兵庫県（丹波篠山市）、滋賀県（甲賀市）
9. 海 外 拠 点 : 平発弹簧（中国）、平発タイランド（タイ）
10. 主な納入先 : ねじ流通業者、商社/問屋
NTN株式会社、日本精工株式会社、株式会社ジェイテクト、株式会社不二越、
三菱製鋼株式会社、中央発條株式会社、日立建機株式会社、
株式会社大林組、清水建設株式会社
11. 主な所属団体 : 日本ばね工業会、日本ベアリング工業会、日本振動技術協会

篠山工場

所在地 兵庫県丹波篠山市大山下380番地
工場敷地 33,519.89㎡ 従業員数 140名
工場建屋 9,050㎡ 男性 110名 女性 30名



主要生産品目

- ・皿ばね
- ・冠型保持器
- ・各種座金
- ・薄板ばね

特徴

金型の製作から、プレスや旋削・フォーミングマシンでの成形加工、熱処理、表面処理、検査・包装・出荷まで、全工程を一貫生産。

篠山工場生産品

金型の製作から、プレスや旋削・フォーミングマシンでの成形加工、ばねとしての命を与える熱処理加工、その後の表面処理加工、検査・包装・出荷まで全工程を一貫生産しております。

・皿ばね



・皿ばねユニット



・各種座金



・薄板ばね、薄板熱処理品



・冠型保持器



滋賀工場

所在地 滋賀県甲賀市甲南町葛木2番地

工場敷地 59,796m² 従業員数 80名

工場建屋 6,400m² 男性53名 女性27名



主要生産品目

- ・止め輪
- ・ウェーブスプリング

特徴

工場内に圧延設備を有しており、丸線材を異形線材に加工する事が可能。

滋賀工場生産品

圧延機による異形線加工、コイリングマシンによる成形加工、ばねとしての命を与える熱処理加工、その後の表面処理加工、検査・包装・出荷まで、全工程を一貫生産しております。(生産能力2000万)

標準止め輪



二重巻き止め輪



連結環



段付き止め輪



ウェーブスプリング

平発弹簧(蘇州)有限公司



《中国》

会社名：平発弹簧(蘇州)有限公司

所在地：江蘇省蘇州市吳中区
胥口鎮胥江工業園靈山路99号

操業開始：2011年10月

人員：23名(駐在員内2名)

主要製品：止め輪

生産能力：4,500,000ヶ/月

主要取引先：NTN

不二越

日本精工

ジェイテクト

TFAP (トヨタ中国)



平発(タイ)株式会社



《タイ》

会社名：Heihatsu(Thailand) Co.,Ltd

所在地：Pinthong Industrial Estate1

789/77 Moo1 Tambol Nongkham

Amphur Sriracha, Chonburi

20230

操業開始：2016年7月

人 員：20名(駐在員内2名)

主要製品：止め輪

生産能力：4,000,000ヶ/月

主要取引先：

Heiwa Hatsujo Industry Co.,Ltd.

NACHI Technology Mexico S.A. DE. C.V.

Hiruta And Summit Co.,Ltd.

AMPAS Industries Co.,Ltd.

TOPY Fasteners (Thailand) Ltd.

NSK Bearing Manufacutring (Thailand)

NMB-Minebea Thai Ltd.