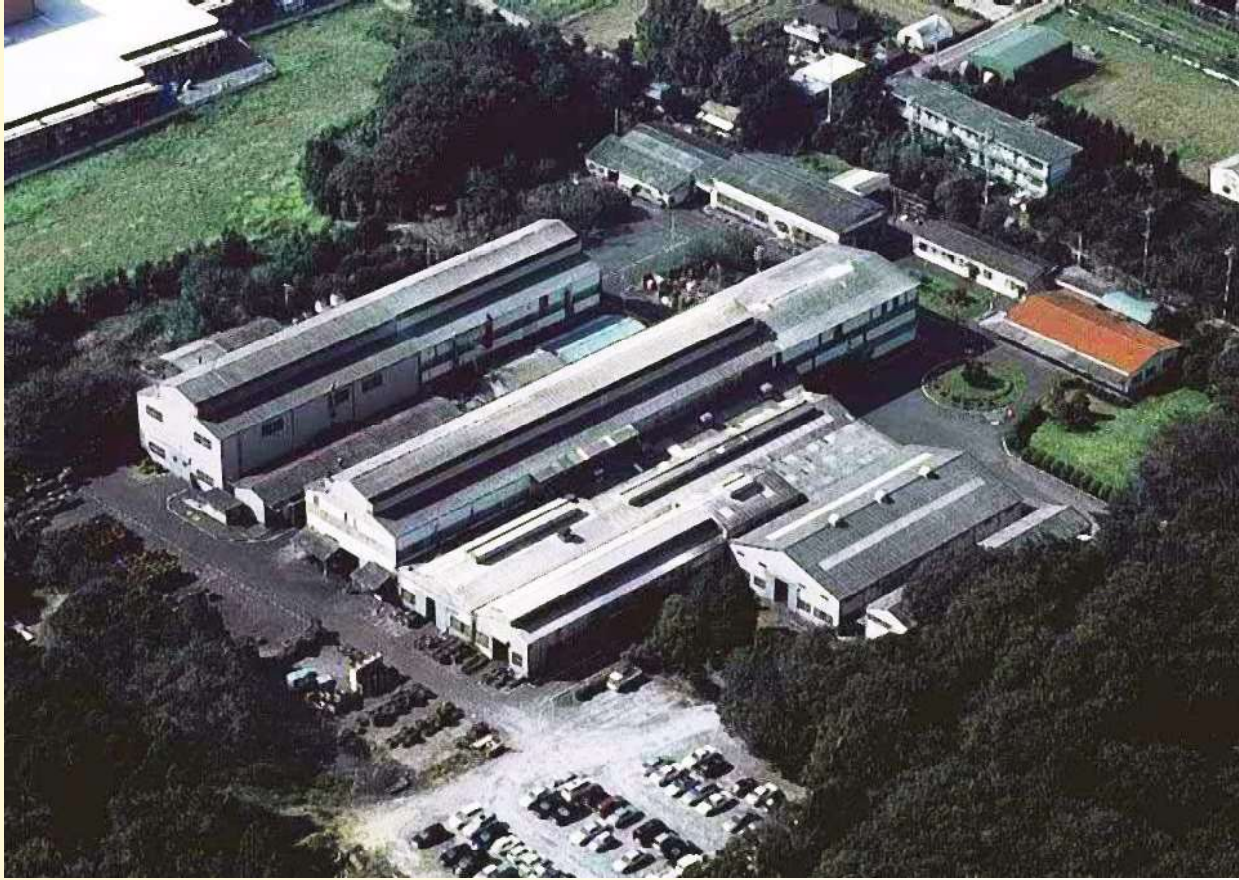


# 会社案内

## COMPANY PROFILE

東京精密鍛造株式会社

TOKYO SEIMITSU TANZO CO.,LTD.



## 会社概要

社名	東京精密鍛造株式会社
敷地面積	46,112.4 m <sup>2</sup> (13,974 坪)
建物面積	8,171.3 m <sup>2</sup> (2,476 坪)
法人化	昭和 15 年 12 月 19 日 東京足立区で設立
資本金	8,100 万円
従業員数	52 名 (2020 年 4 月時点)
金融機関	日本政策金融公庫 常陽銀行 石下支店 みずほ銀行 柏支店
ISO 認証取得	ISO9001 : 2015 JQA-QM9347
本社工場	URL : <a href="http://www.tokyo-seimitsu-tanzo.co.jp">http://www.tokyo-seimitsu-tanzo.co.jp</a> E-MAIL : <a href="mailto:eigibu@tokyo-seimitsu-tanzo.co.jp">eigibu@tokyo-seimitsu-tanzo.co.jp</a>

## 当社の取り組み姿勢

### 1. 基本方針

「現在の利益確保」と「将来のための基礎作り」を行い、  
お客様（顧客、社員、取引先）を満足させ、  
「事業の発展」に取り組む

### 2. 品質方針

お客様が満足できる製品を提供するために  
社内の品質レベルを向上させる

## 沿 革

大正05年 個人企業として創立、東京都千住東町にて馬具及び工具製造販売  
昭和15年 同地にて資本金18万円。法人組織と改め、ムトンハンマー設置  
昭和20年 作業用工具、架線金物等の完成鍛造品の製造・販売  
昭和26年 プリンス自動車の自動車部品製造・販売  
昭和36年 帝都高速交通営団の用地収用に依り、本社及び工場を  
埼玉県草加市に移転  
昭和42年 800トンプレス導入  
昭和43年 400トンナックルジョイントプレス導入、温間鍛造技術開発、  
日産自動車株式会社「宝会」会員会社となる。  
需要増大及び公害問題に対処し、石下工場操業開始  
昭和44年 1000トン油圧プレス導入、温間鍛造品国内初の量産化  
昭和46年 全部門を石下工場（茨城県常総市）へ移設する。  
昭和50年 800トン・600トンナックルジョイントプレス導入、  
温間鍛造のナックルジョイントプレス化  
昭和51年 1600トンフォーミングプレス導入、フォーミングプレス  
鍛造生産開始  
昭和54年 2000トンフォーミングプレス導入。（株）茨城製作所設立  
昭和56年 2500トンフォーミングプレス導入。  
プラズマ窒化処理炉導入  
昭和60年 検査工場増設  
昭和61年 亜熱間鍛造工法開発・量産化  
平成02年 3150トンフォーミングプレス導入  
平成10年 複合鍛造工法の開発・量産化  
平成13年 三次元座標測定機導入  
平成14年 （株）茨城製作所を吸収合併  
平成15年 ISO9001:2000 認証取得  
平成17年 1600トンフォーミングライン改造更新  
平成22年 ハンマラインのインダクションヒーター更新  
平成30年 ISO9001:2015 更新取得  
令和02年 3Dスキャナ型三次元測定機導入

## 主要取引先

株式会社石原精機製作所  
大橋機産株式会社  
中川特殊鋼株式会社  
（いすゞ自動車株式会社）  
株式会社セイタン  
（日産自動車株式会社）  
GKNドライブラインジャパン株式会社  
THKリズム株式会社  
UDトラック株式会社  
株式会社ユニバンス  
ビヨンス株式会社  
株式会社大進製作所  
凶南鍛工株式会社  
東洋鍛工株式会社  
日本ファイリング株式会社  
片倉工業株式会社

順不同



工程 Process

鍛造工法 Forging Method

型製作

材料切断

鍛造

熱間鍛造

温間鍛造

冷間鍛造

熱処理

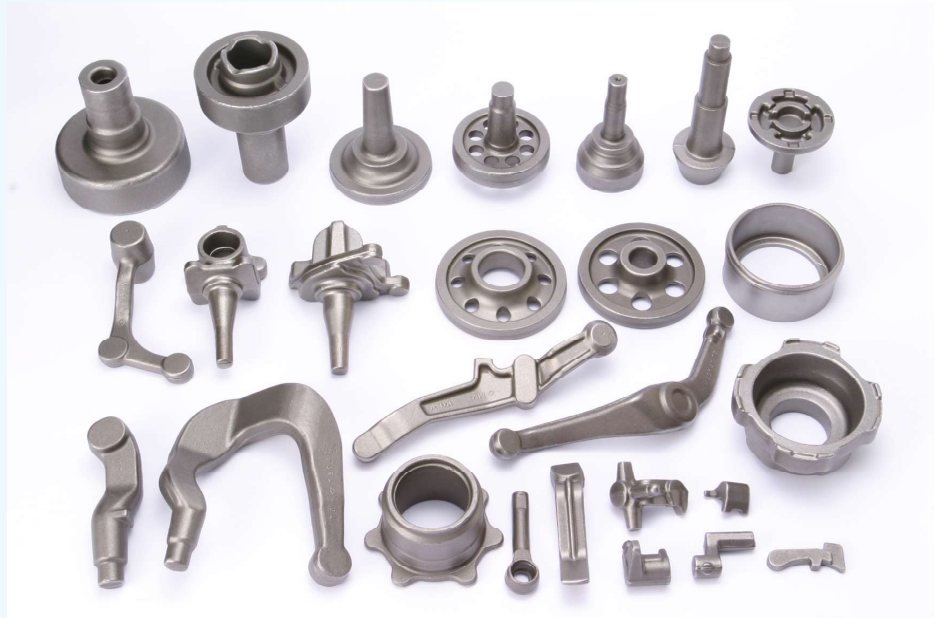
後処理

検査

防錆

出荷

熱間鍛造による複雑難形状品



複合鍛造による高精度鍛造品



設備 Equipments

熱間鍛造プレス

シュメラル	3,150t	1台
シュメラル	2,500t	1台
ナショナル	2,000t	1台
栗本	1,600t	1台
エアフルト	1,600t	2台
住友	1,600t	1台
ナショナル	1,000t	1台

エアースタンプハンマー

三和	3t	1台
日鍛	N500	1台

アップセッター

日鍛	2インチ	1台
----	------	----

温間・冷間鍛造プレス

アイダリンクモーションプレス	1,000t	1台
福井油圧プレス	800t	1台
福井ナックルジョイントプレス	800t	1台
	600t	1台

材料切断機

佐藤鉄工	600t	1台
佐藤鉄工	300t	1台

インダクションヒーター

富士電機	180～500KW	5台
ウチノ	400KW	3台

ロータリ-ファ-ネス (回転炉)

ウチノ	2,000～2,400	2台
カトウ	2,000	1台



3150t 熱間鍛造プレス



3t エアースタンプハンマー



600t 材料切断機

製品 Products

自動車用軸付製品 (シャフト)



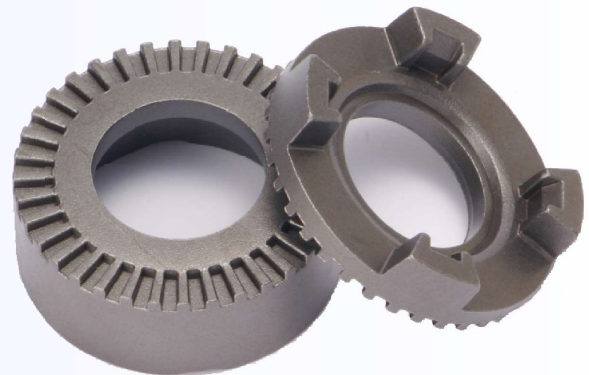
熱間鍛造シャフト類



自動車用ギヤ部品



複合鍛造による歯出鍛造



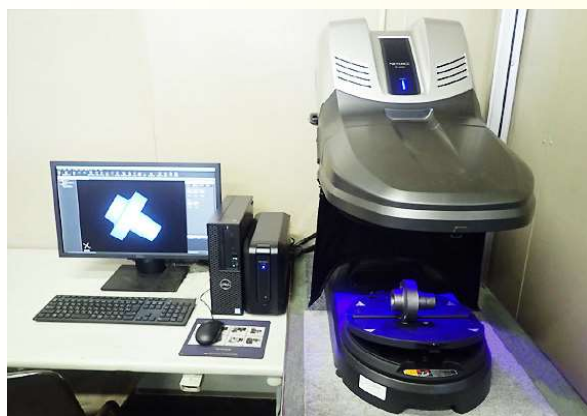
熱間鍛造 + 冷間歯出鍛造の複合カム成形



熱 処 理



製品熱処理状況



3 Dスキャナ型三次元測定機



鍛造型のプラズマ窒化熱処理炉

### 製品熱処理炉

ファーンズ重工	
焼入炉連続焼入焼戻炉	1 台
トレープッシャ焼準炉	1 台

### 検査用機器

キーエンス	
3 Dスキャナ型三次元測定機	1 台
ミットヨ 三次元座標測定機	1 台
日本電磁測器 磁気探傷機	2 台
ニコン 金属顕微鏡写真設備	1 台
ブリネル硬度計	2 台
ロックウエル硬度計	1 台
ショア硬度計	1 台

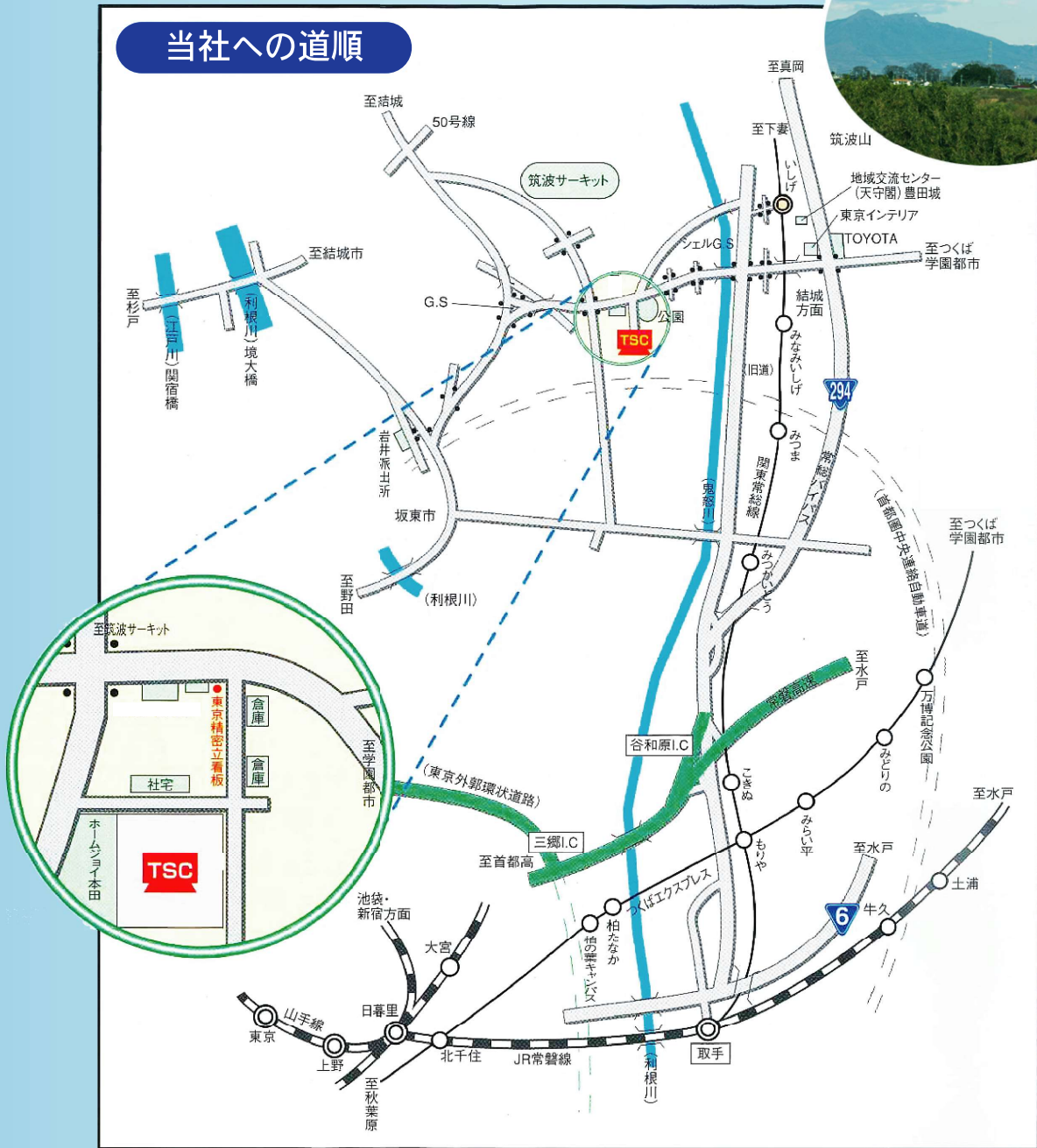
### 金型製作設備

CADシステム	3 台
アマダバンドソー 500~600	1 台
ニイガタベット型フライス 3#・6#	2 台
大阪機工 自動倣いフライス盤	1 台
マザック マシニングセンター	1 台
マザック NC 旋盤	5 台
アジア 正面旋盤 2400	1 台
マキノ 放電加工機	1 台
マキノ NC ワイヤークット	1 台
富士電子 プラズマ窒化処理装置	2 基



プラズマ窒化熱処理状況

# 当社への道順



電車でお越しの方	上野	常磐線	40分	取手	常総線	45分	石下	タクシー	5分	当社
	秋葉原	常磐新線	40分	守谷	常総線	45分	石下	タクシー	5分	当社
お車でお越しの方	首都圏	東京外郭環状	10分	三郷	常磐道	15分	谷和原 インター	一般道	30分	当社
	埼玉方面	首都圏中央連絡自動車道			坂東	インター	15分	一般道	15分	当社
	千葉方面	首都圏中央連絡自動車道			常総	インター	15分	一般道	15分	当社



## 東京精密鍛造株式会社

本社・工場 〒300-2727 茨城県常総市大沢 1858  
TEL: 0297(42)4631 FAX: 0297(42)4631